

# Каталог

## Опытный завод

### нефтегазового оборудования

### (ОЗНО)

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

## Содержание

Введение .....	3
Описание .....	3
Принцип работы .....	4
Область применения .....	4
Результат применения .....	4
Преимущества .....	5
Приложения .....	6
19с(лс,нж)38нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	13
19с(лс,нж)38нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	16
19с(лс,нж)38нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	17
19с(лс,нж)18нж, 19с(лс,нж)22нж (без ремонтной крышки) приварной равнопроходной ТУ 3742-001-96231033-2006, ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	21
19с(лс,нж)63нж, 19с(лс,нж)15нж (без ремонтной крышки) фланцевый с КОФ с равнопроходной ТУ 3742-001-96231033-2006, ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	24
19с(лс,нж)73нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	27
19с(лс,нж)73нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	30
19с(лс,нж)73нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	31
19с(лс,нж)76нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	35
19с(лс,нж)76нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	38
19с(лс,нж)76нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	39
19с(лс,нж)11нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	43
19с(лс,нж)11нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	46
19с(лс,нж)11нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006 .....	47
19с(лс,нж)20нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	51
19с(лс,нж)20нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	54
19с(лс,нж)20нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	55
19с(лс,нж)47нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	59
19с(лс,нж)47нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	62
19с(лс,нж)47нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	63
19с(лс,нж)49нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	67
19с(лс,нж)49нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	70
19с(лс,нж)49нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	71
19с(лс,нж)40(42,43,44)нж, фланцевый с КОФ с равнопроходной ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	75
19с(лс,нж)45нж фланцевый с КОФ с равнопроходной ТУ 3742-001-96231033-2006, ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	76
19с(лс,нж)70нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	78
19с(лс,нж)70нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	81
19с(лс,нж)71нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	85
19с(лс,нж)71нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	86
19с(лс,нж)72нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	87
19с(лс,нж)72нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	88
19с(лс,нж)16нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008 .....	89
ИФС ТУ 1462-003-96231033-2009 .....	90
СЗК ТУ 1462-003-96231033-2009 .....	93
Фильтр сетчатый ТУ 3742-004-96231033-2013 .....	96
Фильтр сетчатый конусный ТУ 3742-004-96231033-2013 .....	101
Фильтр сетчатый с переходами ТУ 3742-004-96231033-2013 .....	104
Опросный лист клапанов .....	106
Опросный лист ИФС и СЗК .....	
Опросный лист фильтров .....	
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	109
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ .....	109
2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ .....	109
3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....	109
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ .....	110
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	110
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	110
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ .....	110

## Описание

По конструкции КОП, представляет собой затвор, с осью вращения выше клапанного седла. Располагается затвор в катушке номинального сечения, либо в катушке большего сечения на межфланцевом соединении.

Поток рабочей жидкости, обрета обратное направление, сам приводит обратный клапан в движение и закрывает его. В результате прекращается движение потока в обратную сторону. Из положительных моментов применения клапанов обратных поворотных можно отметить небольшую рабочую длину и возможность работы в загрязненных водах и умеренно вязких средах.

Клапан обратный поворотный конструкции является равнопроходным и имеет два вида присоединения к трубопроводу – фланцевое и приварное.

У КОП отсутствует дополнительное фланцевое соединение имеющее глухие резьбовые отверстия снижающие надежность КОП при монтаже и обслуживании. Кроме того существующий аналог имеет сборную конструкцию корпуса, которая требует применения прокладок, для герметизации прилегаемых поверхностей это ограничивает применение аналога на трубопровода с динамически изменяющимся давлением и температурой за короткий промежуток времени.

У КОП ось на которой закреплена крышка, расположена выше седла клапана, при возникновении гидроудара, нагрузка на ось будет незначительна, что повышает срок службы и надежность КОП. На крышке КОП отсутствует противовес, нагружающий ось и отягощающий конструкцию в целом, тем самым снижая срок службы и надежность КОП.

КОП имеет один эксцентриситет седла рабочего элемента, относительно осевой линии клапана. Аналоги имеют два эксцентриситета уплотнительных поверхностей рабочего элемента, что значительно усложняет процесс производства и обработки из-за высоких требований точности изготовления. Длина КОП не фиксирована, т.е. строительная длина может быть изменена в ту или иную сторону по запросу Заказчика.

Изолирующее фланцевое соединение (ИФС) применяются для обеспечения защитного электрического потенциала установок электрохимической защиты (катодная ЭХЗ) газораспределительных станций (пунктов) ГРС (ГРП). Обеспечивают прерывание протекания электрического тока по трубопроводам (электропроводимость), также для защиты различных подземных коммуникаций от электрокоррозии. Размещается на открытом воздухе на трубопроводах на вводе и выходе из зданий ГРС(ГРП), жилых зданий в различных

климатических зонах.

## **Принцип работы**

Клапана обратные поворотные (КОП) - это вид трубопроводной арматуры, относящейся к защитной арматуре. Основная задача - это предотвращение обратного потока рабочей среды в линейной части трубопровода, в целях защиты насосных, емкостных, технологических и трубопроводных систем от возникновения или последствий аварийных ситуаций. То есть, по определению, клапан обратный - это автоматическое самодействующее предохранительное устройство.

КОПы можно назвать автоматическими устройствами, но поскольку они, вообще, не используют дополнительных устройств, а работают только на законах физики и гидравлики, то их можно назвать "идеальными" устройствами связанными не только для обеспечения безопасности окружающей природы и не только с точки зрения конструкции, а из применяемых материалов.

Обратные клапана предназначены для работы, как с жидким веществом, так и с газообразным. Устанавливают клапана на трубопроводах только в одном направлении хода движения вещества, и срабатывают при изменении его движения.

КОПы подразделяются на "поворотные" и "захлопывающиеся", единственное различие - конструкция и принцип действия. "Захлопывающиеся" - при перепаде давления, практически мгновенно перекрывают обратный поток, а поворотным нужно какое-то время для запираения потока.

ИФС (СЗК) обеспечивает электрическую изоляцию за счет применения электроизоляционных втулок и прокладок.

## **Область применения**

КОП используется в нефтяной, газовой, ядерной, промышленности, а так же жилищно-коммунальном хозяйстве. Элементарная неисправность обратного клапана, может повлечь за собой и глобальные катастрофические последствия, не только финансовые, связанные с закупкой нового, дорогостоящего оборудования, но и экологические, связанные не только с уничтожением и загрязнением окружающей среды.

КОП выполняет важную функцию - это одновременное использование своих задач как в режиме нормальной эксплуатации, к примеру, объединение напорной линии из нескольких насосов в одну, причем выходит, что, установленный клапан обратный защищает от давления работающие насосы, так и в чрезвычайных случаях, когда, к примеру, падает давление на одном из участков трубопроводной системы, на смежных давление сохраняется, что может привести к образованию обратного потока рабочей среды, категорически недопустимого для нормальной работы всей системы и угрожающего для ее оборудования.

ИФС (СЗК) применяется для обеспечения гальванической развязки участков трубопровода. В основном это необходимо для повышения коррозионной устойчивости.

## **Результат применения**

В случае непредвиденной аварийной остановки насоса и падения давления на каком-либо участке трубопровода при его разрыве, поток нефтепродуктов, газа, воды или пара изменяет свое направление на обратное.

Для предотвращения этого опасного явления применяется клапан обратный поворотный, который пропускает рабочую среду только в нужном направлении. При направлении потока в обратном направлении обратный клапан закрывается, тем самым предотвращая обратное движение потока по магистрали.

При эксплуатации трубопроводных систем происходят различные непредвиденные ситуации. При разрыве трубопровода или аварии насоса может снижаться давление на участке или в системе в целом. При таких ЧП технологические потоки (пар, газ, нефтепродукты, вода и др.) могут изменить направление своего движения на обратный. Такие ситуации можно исключить, установив клапан обратный поворотный, учитывая направление движения среды.

При использовании ИФС (СЗК) повышается устойчивость трубопровода к электрохимическим разрушающим факторам и следовательно увеличивается срок службы трубопровода.

## **Преимущества**

Клапаны обратные поворотные изготавливаемые предприятием имеют меньшую массу и габаритные размеры в отличие от клапанов изготовленных литьем. Простота конструкции обеспечивает надежность, неприхотливость в обслуживании и долгий срок службы.



Коп приварной

Лист. промен

Справ. №

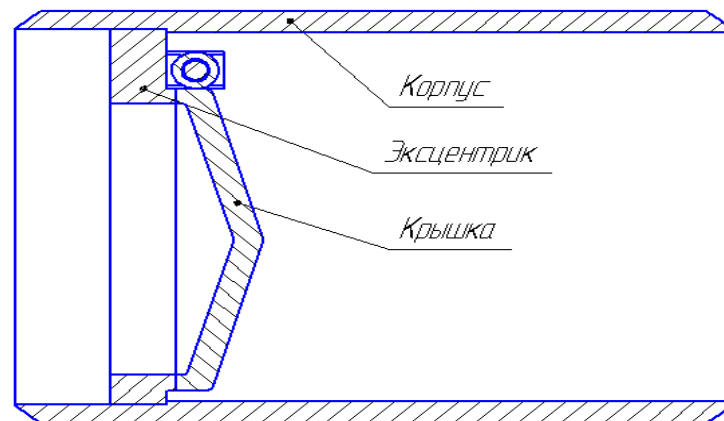
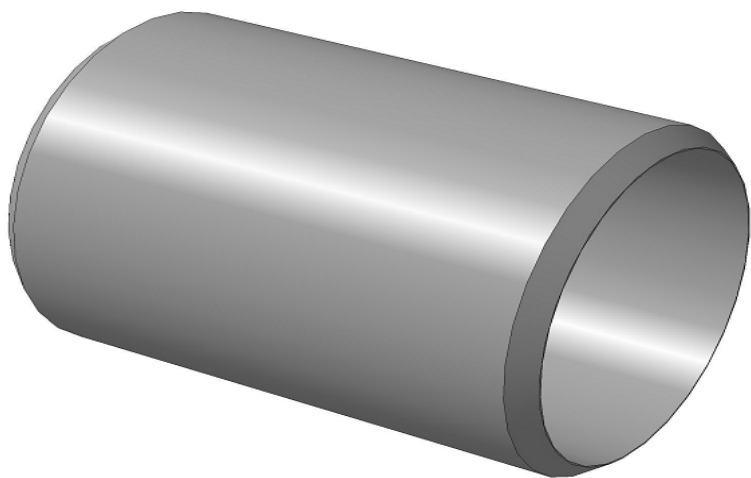
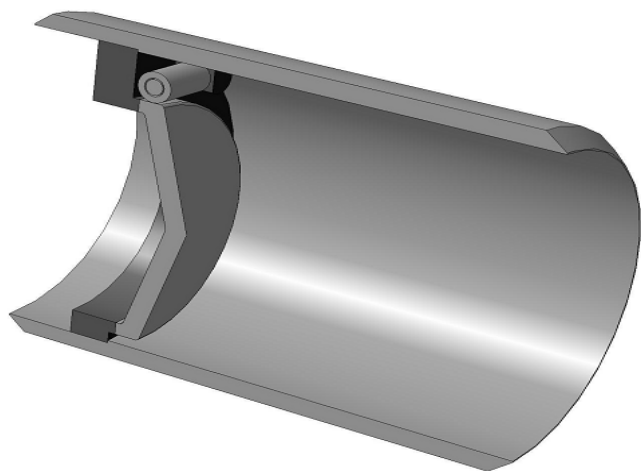
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №



				<b>Коп приварной</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Клапан обратный поворотный приварной</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Панкратьев С.А.						
Пров	Антропов В.Н.				Лист	Листов	1
Т.контр.							
И.контр.				ТУ 3742-001-96231033-2006			
Утв.	Губ.Вран.наимов И.Т.			ТУ 3742-002-96231033-2008			
				Копиравал	Формат А3		

Рисунок 2. – Клапан обратный поворотный приварной





Коп приварной с переходом

Перв. проект

Стр. №

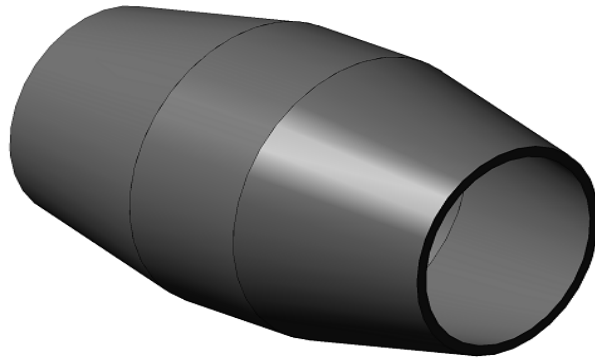
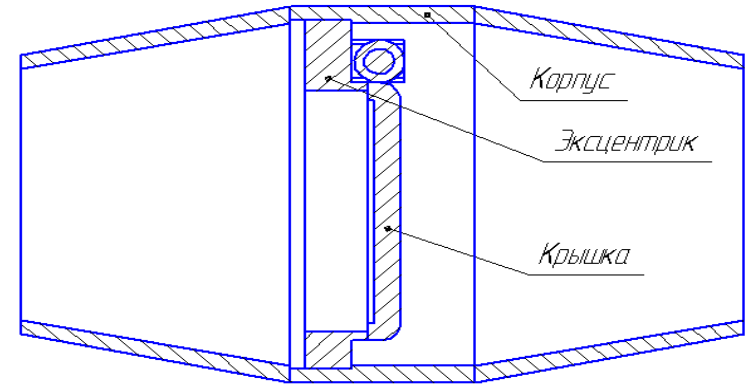
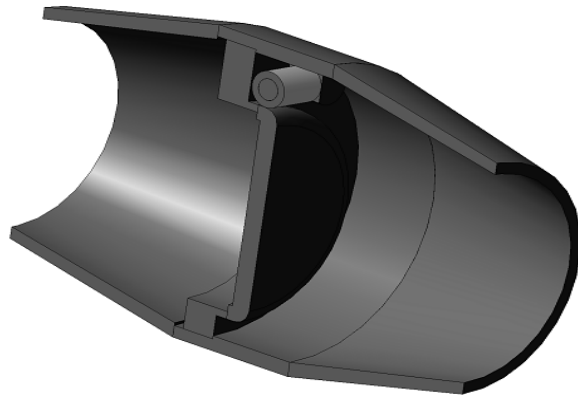
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №



				Коп приварной с переходом			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Пожарьев С.А.					
Проб.		Андреев В.Н.					
Т.контр.		Гурин Д.В.					
И.контр.							
Утв.		Габ.В.И.Иванов И.Т.					
					Клапан обратный поворотный приварной с переходом ТУ 3742-001-96231033-2006 ТУ 3742-002-96231033-2008		
					Лист	Листов	1
					Копировал		
					Формат А3		

Рисунок 4. – Клапан обратный поворотный приварной с переходом

Коп фланцевый с переходом

Перв. примен.

Справ. №

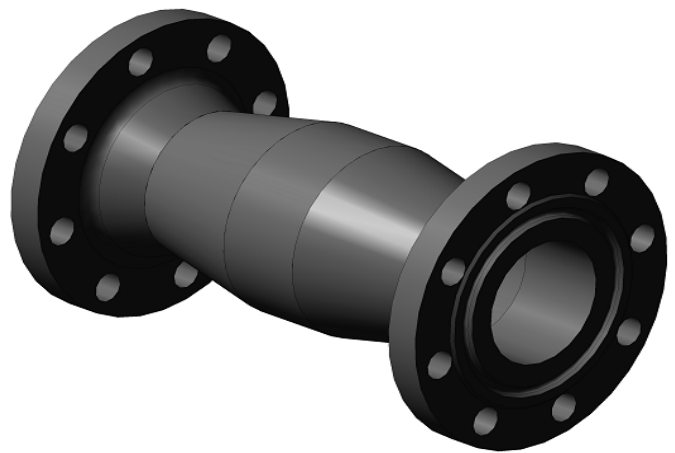
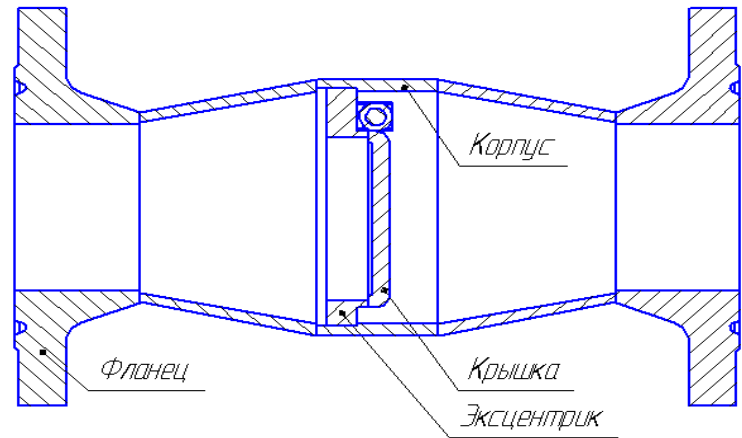
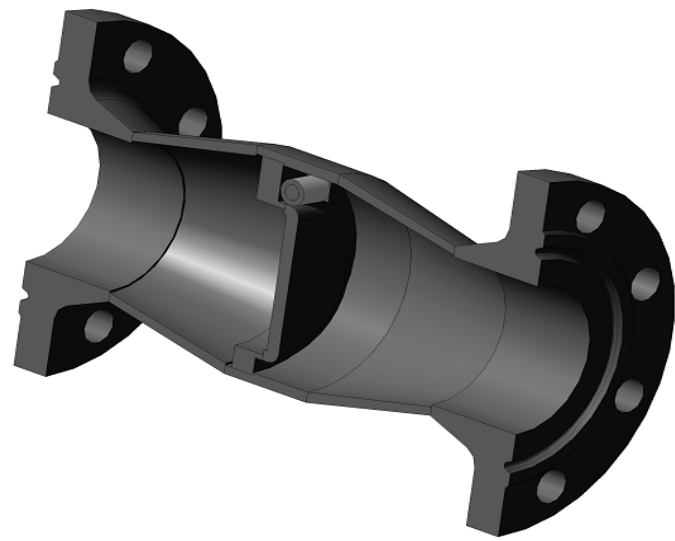
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

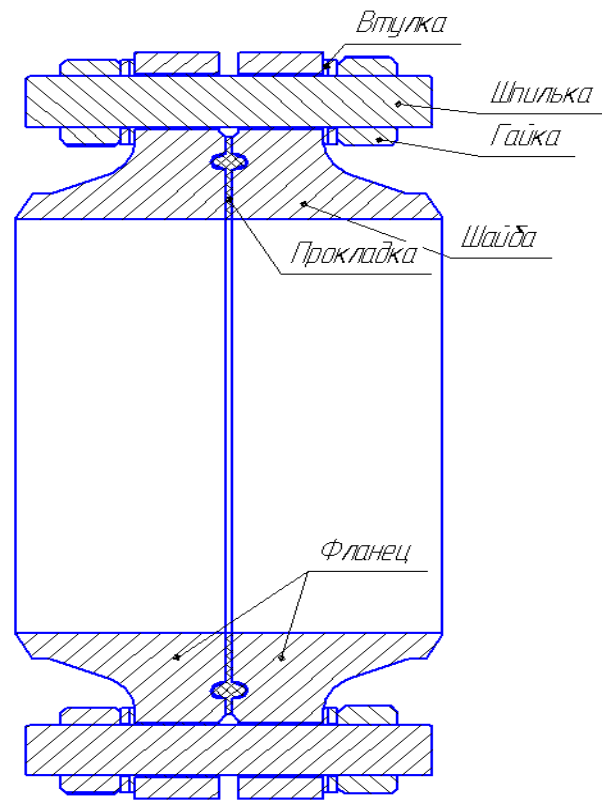
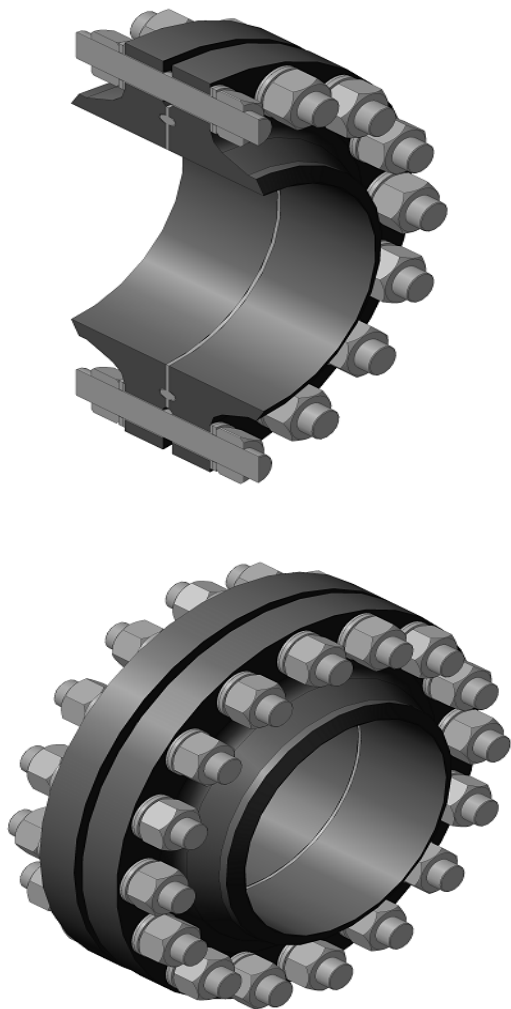
Изм. №



				<b>Коп фланцевый с переходом</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Клапан обратный поворотный фланцевый с переходом</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ложковский С.А.							
Проект.	Антропов В.Н.					Лист	Листов	1
Тех. контр.	Гурин Д.В.				ТУ 3742-001-96231033-2006			
Н.контр.					ТУ 3742-002-96231033-2008			
Утв.	Губ. Дроздов И.Т.				Копировал		Формат А3	

Рисунок 5. – Клапан обратный поворотный фланцевый с переходом

ИФЦ



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Подп. и дата

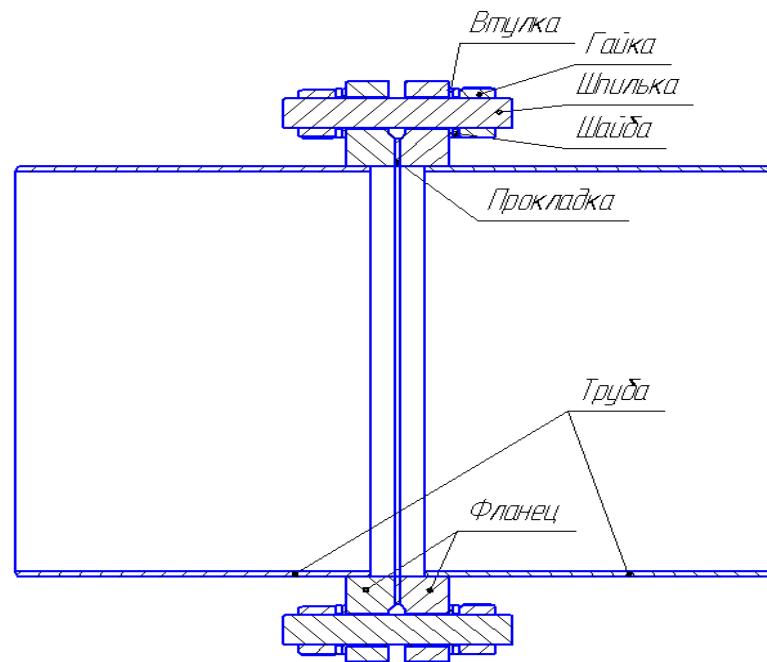
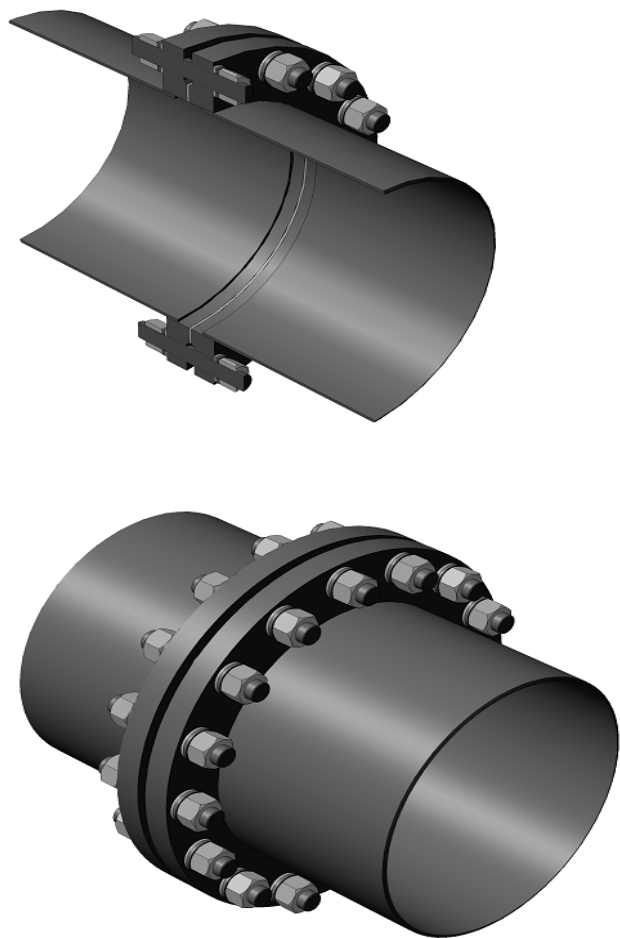
Изм. №

				ИФС		
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Панкратьев С.А.					
Проб.	Андропов В.Н.					
Т.контр.	Гурин Д.В.					
И.контр.						
Утв.	Губ.Врахов И.Т.					
				Изолирующее фланцевое соединение		
				Лист	Листов	1
				ТУ 1462-003-96231033-2009		
				Копировал		
				Формат А3		

Рисунок 6. – Изолирующее фланцевое соединение ИФС

СЗК

Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Изм. №					
Изм. №					
Изм. №					
Изм. №					
Изм. №					
Изм. №					

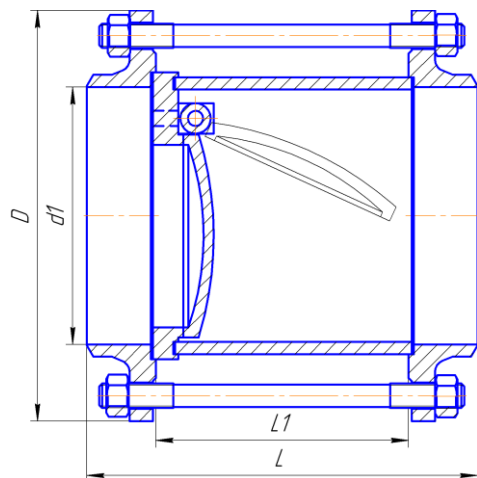


				СЗК			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Панкратьев С.А.					
Проб.		Андропов В.Н.					
Т.контр.		Гурин Д.В.					
И.контр.							
Утв.		Габ.Врач.налад. И.Т.					
Изолирующее фланцевое соединение					Лист	Листов	1
ТУ 14.62-003-96231033-2009							
Копировал					Формат А3		

Рисунок 7. – Изолирующее фланцевое соединение СЗК

# 19с(лс,нж)38нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-001-96231033-2006

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
50	16	170	160	49	90	ПОН-Б	160	16	8,72
80		210	195	78	120	ПОН-Б	200	16	16,23
100		240	215	96	150	ПОН-Б	230	16	23,51
150		269	280	146	165	ПОН-Б	260	20	40,74
200		326	335	202	220	ПОН-Б	320	20	64,47
250		355	405	254	235	ПОН-Б	350	24	92,78
300		407	460	303	285	ПОН-Б	400	24	121,99
350		455	520	351	325	ПОН-Б	450	24	166,59
400		535	580	398	395	ПОН-Б	540	27	223,11
500		655	710	501	485	ПОН-Б	650	30	387,80
600		695	840	602	525	ПОН-Б	710	36	538,20
700		805	910	692	625	ПОН-Б	810	36	665,57
800		905	1020	792	725	ПОН-Б	920	36	817,29
900		1035	1120	892	825	ПОН-Б	1020	36	1017,45
1000		1165	1255	992	925	ПОН-Б	1140	42	1414,99
50	25	170	160	49	90	ПОН-Б	170	16	9,78
80		214	195	78	120	ПОН-Б	200	16	18,15
100		256	230	96	150	ПОН-Б	250	20	29,14
150		291	300	146	165	ПОН-Б	280	24	52,57

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

13

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

ОЗНО

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
200		360	360	202	220	ПОН-Б	340	24	81,61
250		375	425	254	235	ПОН-Б	368	27	115,31
300		435	485	303	285	ПОН-Б	430	27	158,71
350		485	550	351	325	ПОН-Б	480	30	215,30
400		585	610	398	395	ПОН-Б	560	30	279,01
500		675	730	500	485	ПОН-Б	680	36	464,84
600		745	840	600	525	ПОН-Б	730	36	588,79
700		865	960	690	625	ПОН-Б	850	42	861,56
800		985	1075	790	725	ПОН-Б	950	42	1063,31
900		1105	1185	892	825	ПОН-Б	1070	48	1426,22
1000		1215	1315	992	925	ПОН-Б	1180	48	1766,72
50	40	170	160	48	90	ПОН-Б	170	16	9,84
80		220	195	78	120	ПОН-Б	210	16	18,99
100		270	230	96	150	ПОН-Б	250	20	30,92
150		291	300	145	165	ПОН-Б	290	24	53,87
200		380	375	200	220	ПОН-Б	370	27	101,92
250		421	445	252	235	ПОН-Б	400	30	146,85
300		499	510	301	285	ПОН-Б	450	30	216,76
350		547	570	351	325	ПОН-Б	510	30	265,50
400		655	655	398	395	ПОН-Б	600	36	393,66
500		755	755	495	485	ПОН-Б	720	42	606,18
600		795	890	595	525	ПОН-Б	780	48	823,53
700		935	995	695	625	ПОН-Б	890	48	1076,44
800		1095	1135	795	725	ПОН-Б	1010	52	1498,04
50	63	194	175	47	90	ПОН-Б/АРМКО	192	20	14,66
80		254	210	77	120	ПОН-Б/АРМКО	230	20	26,52
100		294	250	94	150	ПОН-Б/АРМКО	280	24	41,87
150		365	340	142	165	ПОН-Б/АРМКО	320	30	85,48
200		430	405	198	220	ПОН-Б/АРМКО	390	30	135,55
250		455	470	246	235	ПОН-Б/АРМКО	430	36	193,83
300		515	530	294	285	ПОН-Б/АРМКО	490	36	269,64
350		595	595	342	325	ПОН-Б/АРМКО	540	36	355,41
400		695	670	386	395	ПОН-Б/АРМКО	640	42	499,43
500		805	800	485	485	ПОН-Б/АРМКО	750	48	805,57
600		875	925	585	525	ПОН-Б/АРМКО	810	52	1073,34
700		1065	1045	685	625	ПОН-Б/АРМКО	920	52	1317,96
50	80/100	266	195	45	130	АРМКО	250	24	20,96
80		334	230	75	160	АРМКО	290	24	38,88
100		384	260	92	190	АРМКО	340	27	58,01

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Иньв. № подл.	Подп. и дата	Иньв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

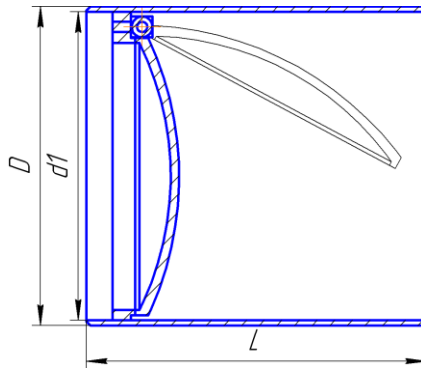
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
150		455	350	136	205	АРМКО	380	30	120,35
200		565	430	190	285	АРМКО	490	36	216,72
250		620	500	236	300	АРМКО	520	36	301,10
300		710	585	284	350	АРМКО	600	42	476,11
350		780	655	332	390	АРМКО	670	48	646,40
400		860	715	376	460	АРМКО	750	48	788,82
50	160	280	195	45	130	АРМКО	250	24	22,00
80		340	230	75	160	АРМКО	300	24	40,69
100		390	265	92	190	АРМКО	340	27	60,93
150		465	350	136	205	АРМКО	380	30	126,20
200		575	430	190	285	АРМКО	500	36	231,94
250		630	500	236	300	АРМКО	530	36	323,69
300		720	585	284	350	АРМКО	620	42	510,77
50	200	320	210	46	130	АРМКО	270	24	36,36
80		424	290	80	160	АРМКО	350	30	83,29
100		540	360	102	190	АРМКО	420	36	154,68
150		585	440	150	205	АРМКО	480	42	281,94
200		745	535	192	285	АРМКО	600	48	494,99
250		900	670	254	300	АРМКО	660	52	912,66
50	250	333,2	215,90	61,98	130	АРМКО	270	22	36,81
80		394,7	244,35	90,68	160	АРМКО	320	27	84,45
100		437,9	266,70	116,08	190	АРМКО	370	30	146,79
150		572,9	311,15	170,69	205	АРМКО	402	32	270,41
200		710,7	374,65	221,49	285	АРМКО	548	42	444,22

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)38нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

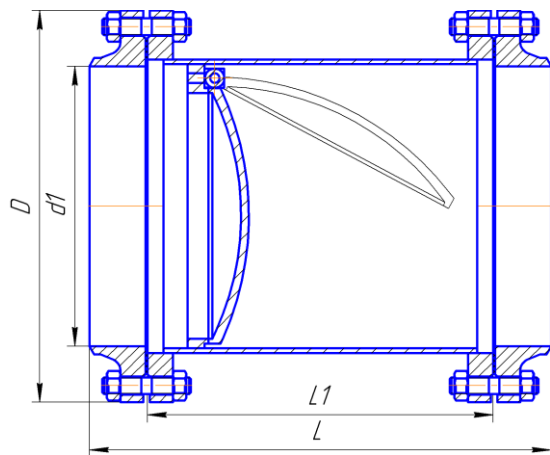
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей



# 19с(лс,нж)38нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Ру, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	932,2	1370,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Лист

17

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,5	138,2

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

18

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,0	260,0

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

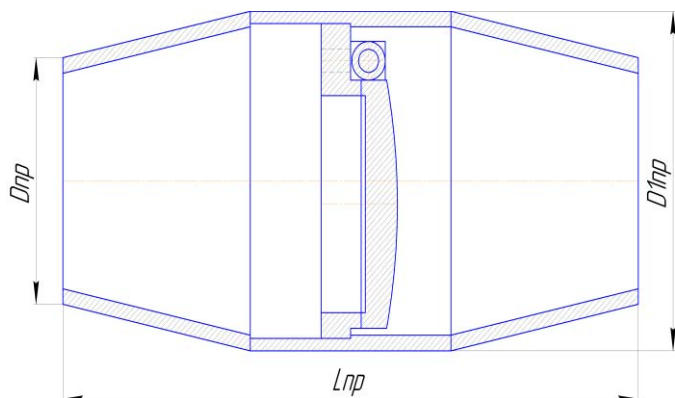
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

19с(лс,нж)18нж, 19с(лс,нж)22нж (без ремонтной крышки) приварной равнопроходной ТУ 3742-001-96231033-2006, ТУ 3742-002-96231033-2008

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
5	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
6	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
7	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	Лпр	Дпр	D1пр	Масса
50	16	351	57	89	4,76
80		396	89	108	8,93
100		566	108	159	21,88
150		656	159	219	34,52
200		746	219	273	58,75
250		756	273	325	82,57
300		846	325	377	112,4
350		896	377	426	148,12
400		1156	426	530	227,89
500		1656	530	630	304,43
600		2016	630	820	465,76
800		2206	820	1020	825,4
1000		2506	1020	1220	1405,64
50	25	351	57	89	4,76
80		396	89	108	8,93
100		566	108	159	21,88

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Ив. № подл.	Подп. и дата
Ив. № дубл.	Взам. инв. №
Ив. № инв.	Подп. и дата

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	Лпр	Дпр	Д1пр	Масса
150		656	159	219	34,52
200		746	219	273	62,75
250		756	273	325	86,75
300		846	325	377	112,4
350		896	377	426	148,12
400		1156	426	530	227,89
500		1656	530	630	326,43
600		2016	630	820	551,76
50	40	351	57	89	4,76
80		396	89	108	8,93
100		566	108	159	21,88
150		656	159	219	38,65
200		746	219	273	65,93
250		756	273	325	86,75
300		846	325	377	112,4
350		896	377	426	148,12
400		1156	426	530	227,89
50	63	351	57	89	4,76
80		396	89	108	8,93
100		566	108	159	21,88
150		656	159	219	44,33
200		746	219	273	73,04
250		756	273	325	94,87
300		846	325	377	122,97
350		896	377	426	154,35
400		1156	426	530	227,89
50	100	351	57	89	4,76
80		396	89	108	9,43
100		566	108	159	22,85
150		656	159	219	44,33
200		746	219	273	73,04
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

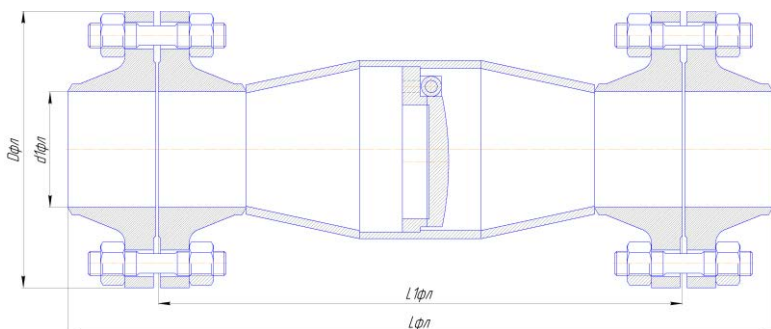
Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	Лпр	Дпр	Д1пр	Масса
250		756	273	325	94,87
300		846	325	377	122,97
350		896	377	426	154,35
400		1156	426	530	263,89
50	160	351	57	89	4,76
80		396	89	108	9,43
100		566	108	159	22,85
150		656	159	219	45,96
200		746	219	273	76,09
250		756	273	325	126
300		846	325	377	168,75
50	200	351	57	89	4,95
80		396	89	127	9,43
100		566	127	159	24,67
150		656	159	219	45,96
200		746	219	273	88,83
250		756	273	325	138
50	250	351	57	89	4,95
80		396	89	114	11,43
100		566	114	168	27,11

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

**19с(лс,нж)63нж, 19с(лс,нж)15нж (без ремонтной крышки) фланцевый с КОФ с равнопроходной ТУ 3742-001-96231033-2006, ТУ 3742-002-96231033-2008**

**МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1фл	Lфл	Масса без КОФ	Масса с КОФ	Гайка, М	Шпилька, мм
50	16	453	555	9,32	13,88	16	80
80		508	620	17,35	25,77	16	90
100		678	790	31,68	41,48	16	90
150		782	908	51,12	67,72	20	110
200		874	1002	82,35	105,95	20	110
250		898	1040	117,29	152,01	24	130
300		992	1138	157,92	203,44	24	130
350		1050	1204	212,12	270,12	24	140
400		1320	1484	313,89	399,89	27	160

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

**ОЗНО**

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

24

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.



Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	Л1 фл	Л фл	Масса без КОФ	Масса с КОФ	Гайка, М	Шпилька, мм
500		1850	2044	446,43	588,43	30	180
600		2212	2408	665,76	865,76	36	200
800		2412	2618	1086,54	1347,68	36	210
1000		2772	3038	1812,42	2219,2	42	240
50	25	453	555	10,32	15,88	16	90
80		512	628	17,81	26,69	16	100
100		694	822	34,9	47,92	20	110
150		804	952	59,56	84,6	24	130
200		908	1070	97,63	132,51	27	140
250		918	1080	138,23	189,71	27	150
300		1020	1194	178,98	245,56	27	160
350		1080	1264	241,26	334,4	30	170
400		1370	1584	357,51	487,13	30	180
500		1870	2084	504,25	682,07	36	210
600		2262	2508	799,16	1046,56	36	220
50	40	453	555	10,38	16	16	90
80		518	640	18,53	28,13	16	100
100		708	850	36,68	51,48	20	120
150		804	952	64,71	90,77	24	140
200		928	1110	114,81	163,69	27	160
250		964	1172	161,93	237,11	30	180
300		1084	1322	226,6	340,8	30	190
350		1142	1388	288,8	429,48	30	200
400		1440	1724	441,41	654,93	36	230
50	63	477	603	14,02	23,28	20	120
80		552	708	23,37	37,81	20	120
100		732	898	43,3	64,72	24	140
150		878	1100	93,53	142,73	30	170
200		978	1210	146,24	219,44	30	180
250		998	1240	196,65	298,43	36	210
300		1100	1354	259,27	395,57	36	220

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

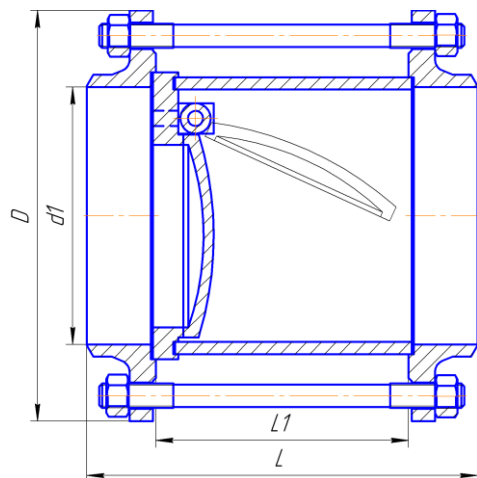
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	Л1 фл	Л фл	Масса без КОФ	Масса с КОФ	Гайка, М	Шпилька, мм
350		1190	1484	351,71	549,07	36	230
400		1480	1804	499,49	771,09	42	260
50	100	499	647	16,82	28,88	24	130
80		582	768	29,25	49,07	24	140
100		772	978	51,65	80,45	27	160
150		918	1180	110,07	175,81	30	190
200		1038	1330	181,52	290	36	220
250		1088	1420	265,35	435,83	36	230
300		1220	1594	378,53	634,09	42	270
350		1300	1704	496,23	838,11	48	300
400		1570	1984	696,77	1129,65	48	310
50	160	513	675	17,62	30,48	24	140
80		588	780	30,23	51,03	24	150
100		778	990	53,65	84,45	27	160
150		928	1200	116,04	186,12	30	190
200		1048	1350	196,29	316,49	36	230
250		1098	1440	314,8	503,6	36	250
300		1230	1614	450,75	732,75	42	290
50	200	553	755	27,17	49,39	24	160
80		672	948	64,03	118,63	30	200
100		928	1290	131,11	237,55	36	240
150		1048	1440	226,16	406,36	42	290
200		1218	1690	406,03	723,23	48	330
250		1368	1980	767	1396	52	380
50	250	577	803	28,95	52,95	24	170
80		652	908	71,43	131,43	30	200
100		836	1106	137,11	247,11	33	230

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)73нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-001-96231033-2006

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
50	16	170	160	49	90	ПОН-Б	160	16	8,72
80		210	195	78	120	ПОН-Б	200	16	16,23
100		240	215	96	150	ПОН-Б	230	16	23,51
150		269	280	146	165	ПОН-Б	260	20	40,74
200		326	335	202	220	ПОН-Б	320	20	64,47
250		355	405	254	235	ПОН-Б	350	24	92,78
300		407	460	303	285	ПОН-Б	400	24	121,99
350		455	520	351	325	ПОН-Б	450	24	166,59
400		535	580	398	395	ПОН-Б	540	27	223,11
500		655	710	501	485	ПОН-Б	650	30	387,80
600		695	840	602	525	ПОН-Б	710	36	538,20
700		805	910	692	625	ПОН-Б	810	36	665,57
800		905	1020	792	725	ПОН-Б	920	36	817,29
900		1035	1120	892	825	ПОН-Б	1020	36	1017,45
1000		1165	1255	992	925	ПОН-Б	1140	42	1414,99
50	25	170	160	49	90	ПОН-Б	170	16	9,78
80		214	195	78	120	ПОН-Б	200	16	18,15
100		256	230	96	150	ПОН-Б	250	20	29,14
150		291	300	146	165	ПОН-Б	280	24	52,57

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Ивл. № подл.	Подп. и дата
Ивл. № дубл.	Ивл. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ивл. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
200		360	360	202	220	ПОН-Б	340	24	81,61
250		375	425	254	235	ПОН-Б	368	27	115,31
300		435	485	303	285	ПОН-Б	430	27	158,71
350		485	550	351	325	ПОН-Б	480	30	215,30
400		585	610	398	395	ПОН-Б	560	30	279,01
500		675	730	500	485	ПОН-Б	680	36	464,84
600		745	840	600	525	ПОН-Б	730	36	588,79
700		865	960	690	625	ПОН-Б	850	42	861,56
800		985	1075	790	725	ПОН-Б	950	42	1063,31
900		1105	1185	892	825	ПОН-Б	1070	48	1426,22
1000		1215	1315	992	925	ПОН-Б	1180	48	1766,72
50	40	170	160	48	90	ПОН-Б	170	16	9,84
80		220	195	78	120	ПОН-Б	210	16	18,99
100		270	230	96	150	ПОН-Б	250	20	30,92
150		291	300	145	165	ПОН-Б	290	24	53,87
200		380	375	200	220	ПОН-Б	370	27	101,92
250		421	445	252	235	ПОН-Б	400	30	146,85
300		499	510	301	285	ПОН-Б	450	30	216,76
350		547	570	351	325	ПОН-Б	510	30	265,50
400		655	655	398	395	ПОН-Б	600	36	393,66
500		755	755	495	485	ПОН-Б	720	42	606,18
600		795	890	595	525	ПОН-Б	780	48	823,53
700		935	995	695	625	ПОН-Б	890	48	1076,44
800		1095	1135	795	725	ПОН-Б	1010	52	1498,04
50	63	194	175	47	90	ПОН-Б/АРМКО	192	20	14,66
80		254	210	77	120	ПОН-Б/АРМКО	230	20	26,52
100		294	250	94	150	ПОН-Б/АРМКО	280	24	41,87
150		365	340	142	165	ПОН-Б/АРМКО	320	30	85,48
200		430	405	198	220	ПОН-Б/АРМКО	390	30	135,55
250		455	470	246	235	ПОН-Б/АРМКО	430	36	193,83
300		515	530	294	285	ПОН-Б/АРМКО	490	36	269,64
350		595	595	342	325	ПОН-Б/АРМКО	540	36	355,41
400		695	670	386	395	ПОН-Б/АРМКО	640	42	499,43
500		805	800	485	485	ПОН-Б/АРМКО	750	48	805,57
600		875	925	585	525	ПОН-Б/АРМКО	810	52	1073,34
700		1065	1045	685	625	ПОН-Б/АРМКО	920	52	1317,96
50	80/100	266	195	45	130	АРМКО	250	24	20,96
80		334	230	75	160	АРМКО	290	24	38,88
100		384	260	92	190	АРМКО	340	27	58,01

0310

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

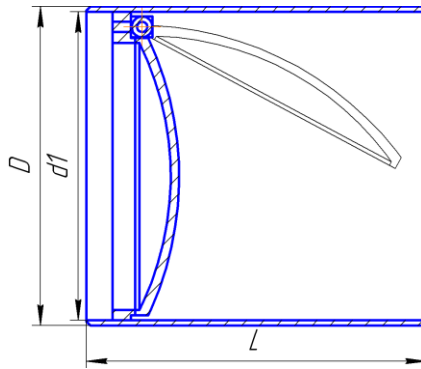
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
150		455	350	136	205	АРМКО	380	30	120,35
200		565	430	190	285	АРМКО	490	36	216,72
250		620	500	236	300	АРМКО	520	36	301,10
300		710	585	284	350	АРМКО	600	42	476,11
350		780	655	332	390	АРМКО	670	48	646,40
400		860	715	376	460	АРМКО	750	48	788,82
50	160	280	195	45	130	АРМКО	250	24	22,00
80		340	230	75	160	АРМКО	300	24	40,69
100		390	265	92	190	АРМКО	340	27	60,93
150		465	350	136	205	АРМКО	380	30	126,20
200		575	430	190	285	АРМКО	500	36	231,94
250		630	500	236	300	АРМКО	530	36	323,69
300		720	585	284	350	АРМКО	620	42	510,77
50	200	320	210	46	130	АРМКО	270	24	36,36
80		424	290	80	160	АРМКО	350	30	83,29
100		540	360	102	190	АРМКО	420	36	154,68
150		585	440	150	205	АРМКО	480	42	281,94
200		745	535	192	285	АРМКО	600	48	494,99
250		900	670	254	300	АРМКО	660	52	912,66
50	250	333,2	215,90	61,98	130	АРМКО	270	22	36,81
80		394,7	244,35	90,68	160	АРМКО	320	27	84,45
100		437,9	266,70	116,08	190	АРМКО	370	30	146,79
150		572,9	311,15	170,69	205	АРМКО	402	32	270,41
200		710,7	374,65	221,49	285	АРМКО	548	42	444,22

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО Типоразмеры  
изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)73нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

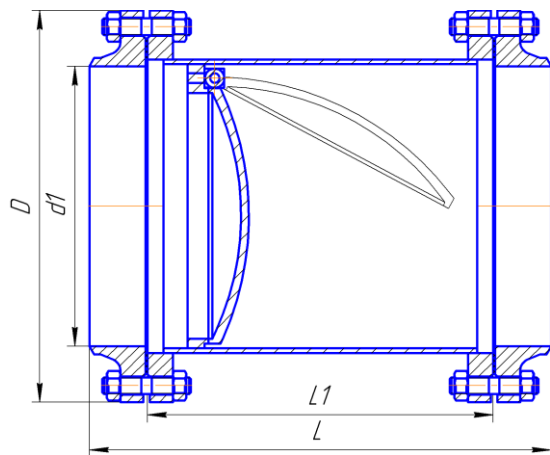
Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.
			Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)73нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Ру, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	932,2	1370,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

31

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,5	138,2

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

32



Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,3	267,0

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

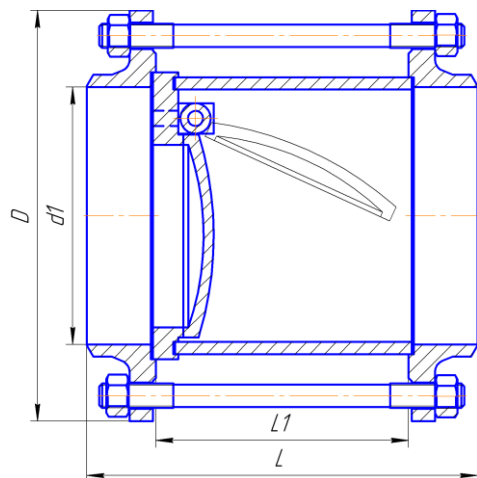
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)7бнж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-001-96231033-2006

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
50	16	170	160	49	90	ПОН-Б	160	16	8,72
80		210	195	78	120	ПОН-Б	200	16	16,23
100		240	215	96	150	ПОН-Б	230	16	23,51
150		269	280	146	165	ПОН-Б	260	20	40,74
200		326	335	202	220	ПОН-Б	320	20	64,47
250		355	405	254	235	ПОН-Б	350	24	92,78
300		407	460	303	285	ПОН-Б	400	24	121,99
350		455	520	351	325	ПОН-Б	450	24	166,59
400		535	580	398	395	ПОН-Б	540	27	223,11
500		655	710	501	485	ПОН-Б	650	30	387,80
600		695	840	602	525	ПОН-Б	710	36	538,20
700		805	910	692	625	ПОН-Б	810	36	665,57
800		905	1020	792	725	ПОН-Б	920	36	817,29
900		1035	1120	892	825	ПОН-Б	1020	36	1017,45
1000		1165	1255	992	925	ПОН-Б	1140	42	1414,99
50	25	170	160	49	90	ПОН-Б	170	16	9,78
80		214	195	78	120	ПОН-Б	200	16	18,15
100		256	230	96	150	ПОН-Б	250	20	29,14
150		291	300	146	165	ПОН-Б	280	24	52,57

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Ивл. № подл.	Подп. и дата
Ивл. № дубл.	Ивл. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Ивл. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
200		360	360	202	220	ПОН-Б	340	24	81,61
250		375	425	254	235	ПОН-Б	368	27	115,31
300		435	485	303	285	ПОН-Б	430	27	158,71
350		485	550	351	325	ПОН-Б	480	30	215,30
400		585	610	398	395	ПОН-Б	560	30	279,01
500		675	730	500	485	ПОН-Б	680	36	464,84
600		745	840	600	525	ПОН-Б	730	36	588,79
700		865	960	690	625	ПОН-Б	850	42	861,56
800		985	1075	790	725	ПОН-Б	950	42	1063,31
900		1105	1185	892	825	ПОН-Б	1070	48	1426,22
1000		1215	1315	992	925	ПОН-Б	1180	48	1766,72
50	40	170	160	48	90	ПОН-Б	170	16	9,84
80		220	195	78	120	ПОН-Б	210	16	18,99
100		270	230	96	150	ПОН-Б	250	20	30,92
150		291	300	145	165	ПОН-Б	290	24	53,87
200		380	375	200	220	ПОН-Б	370	27	101,92
250		421	445	252	235	ПОН-Б	400	30	146,85
300		499	510	301	285	ПОН-Б	450	30	216,76
350		547	570	351	325	ПОН-Б	510	30	265,50
400		655	655	398	395	ПОН-Б	600	36	393,66
500		755	755	495	485	ПОН-Б	720	42	606,18
600		795	890	595	525	ПОН-Б	780	48	823,53
700		935	995	695	625	ПОН-Б	890	48	1076,44
800		1095	1135	795	725	ПОН-Б	1010	52	1498,04
50	63	194	175	47	90	ПОН-Б/АРМКО	192	20	14,66
80		254	210	77	120	ПОН-Б/АРМКО	230	20	26,52
100		294	250	94	150	ПОН-Б/АРМКО	280	24	41,87
150		365	340	142	165	ПОН-Б/АРМКО	320	30	85,48
200		430	405	198	220	ПОН-Б/АРМКО	390	30	135,55
250		455	470	246	235	ПОН-Б/АРМКО	430	36	193,83
300		515	530	294	285	ПОН-Б/АРМКО	490	36	269,64
350		595	595	342	325	ПОН-Б/АРМКО	540	36	355,41
400		695	670	386	395	ПОН-Б/АРМКО	640	42	499,43
500		805	800	485	485	ПОН-Б/АРМКО	750	48	805,57
600		875	925	585	525	ПОН-Б/АРМКО	810	52	1073,34
700		1065	1045	685	625	ПОН-Б/АРМКО	920	52	1317,96
50	80/100	266	195	45	130	АРМКО	250	24	20,96
80		334	230	75	160	АРМКО	290	24	38,88
100		384	260	92	190	АРМКО	340	27	58,01

0310

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

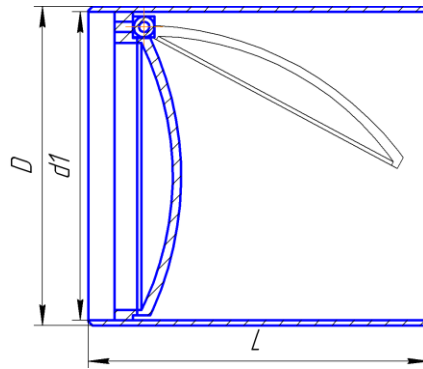
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
150		455	350	136	205	АРМКО	380	30	120,35
200		565	430	190	285	АРМКО	490	36	216,72
250		620	500	236	300	АРМКО	520	36	301,10
300		710	585	284	350	АРМКО	600	42	476,11
350		780	655	332	390	АРМКО	670	48	646,40
400		860	715	376	460	АРМКО	750	48	788,82
50	160	280	195	45	130	АРМКО	250	24	22,00
80		340	230	75	160	АРМКО	300	24	40,69
100		390	265	92	190	АРМКО	340	27	60,93
150		465	350	136	205	АРМКО	380	30	126,20
200		575	430	190	285	АРМКО	500	36	231,94
250		630	500	236	300	АРМКО	530	36	323,69
300		720	585	284	350	АРМКО	620	42	510,77
50	200	320	210	46	130	АРМКО	270	24	36,36
80		424	290	80	160	АРМКО	350	30	83,29
100		540	360	102	190	АРМКО	420	36	154,68
150		585	440	150	205	АРМКО	480	42	281,94
200		745	535	192	285	АРМКО	600	48	494,99
250		900	670	254	300	АРМКО	660	52	912,66
50	250	333,2	215,90	61,98	130	АРМКО	270	22	36,81
80		394,7	244,35	90,68	160	АРМКО	320	27	84,45
100		437,9	266,70	116,08	190	АРМКО	370	30	146,79
150		572,9	311,15	170,69	205	АРМКО	402	32	270,41
200		710,7	374,65	221,49	285	АРМКО	548	42	444,22

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО Типоразмеры  
изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)76нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

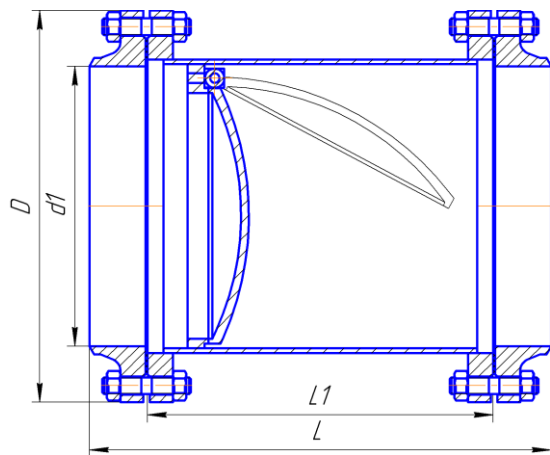
Ив. № подл. Подп. и дата Ив. № дубл. Ив. № инв. № Взам. инв. № Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО Типоразмеры  
изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)76нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Ру, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	932,2	1370,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Лист

39

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,5	138,2

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей



Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,3	287,0

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

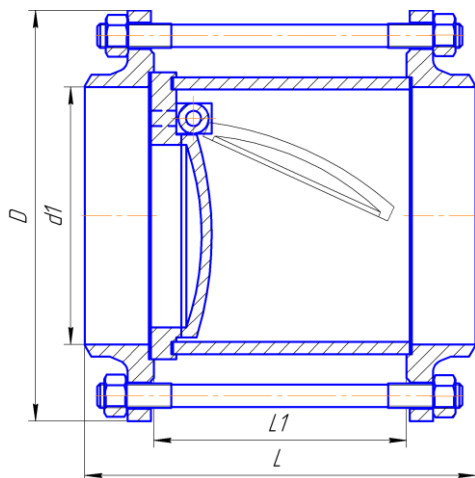
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)11нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ 1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	L1, мм	D, мм	d1, мм	Уплотн. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Кол. шпилек	Масса без фланцев, кг	Масса с фланцами, кг
50	16	230	150	160	49	ПОН-Б	230	16	4	6,0	10,5
80		280	190	195	78	ПОН-Б	270	16	4	10,6	19,0
100		304	214	215	96	ПОН-Б	294	16	8	17,3	27,1
150		379	275	280	146	ПОН-Б	370	20	8	33,0	49,6
200		456	350	335	202	ПОН-Б	450	20	12	54,7	78,3
250		475	355	405	254	ПОН-Б	470	24	12	74,2	108,9
300		514	392	460	303	ПОН-Б	507	24	12	92,5	138,0
350		602,5	472,5	520	351	ПОН-Б	597,5	24	16	128,9	192,9
400		717,5	577,5	580	398	ПОН-Б	722,5	27	16	174,6	260,6
500		882,5	712,5	710	501	ПОН-Б	877,5	30	20	312,4	454,4
600		942,5	772,5	840	602	ПОН-Б	957,5	36	20	429,3	629,3
700		1102,5	922,5	910	692	ПОН-Б	1107,5	36	24	581,3	793,3
800		1252,5	1072,5	1020	792	ПОН-Б	1267,5	36	24	715,6	976,7
900		1432,5	1222,5	1120	892	ПОН-Б	1417,5	36	28	908,5	1224,2
1000		1612,5	1372,5	1255	992	ПОН-Б	1587,5	42	28	1303,3	1710,1
									0		
50	25	230	150	160	49	ПОН-Б	240	16	4	6,0	11,6
80		284	190	195	78	ПОН-Б	270	16	8	12,5	21,4
100		320	214	215	96	ПОН-Б	314	20	8	20,1	33,2

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Лист

43

Инв. № подл.    Подп. и дата    Инв. № дубл.    Инв. №    Взам. инв. №    Подп. и дата

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	L1, мм	D, мм	d1, мм	Уплотн. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Кол. шпилек	Масса без фланцев, кг	Масса с фланцами, кг
150		401	275	300	146	ПОН-Б	390	24	8	37,4	62,4
200		490	350	360	202	ПОН-Б	470	24	12	62,2	97,1
250		495	355	425	254	ПОН-Б	488	27	12	81,4	132,8
300		542	392	485	303	ПОН-Б	537	27	16	111,3	177,9
350		632,5	472,5	550	351	ПОН-Б	627,5	30	16	153,2	246,4
400		767,5	577,5	610	398	ПОН-Б	742,5	30	16	189,9	319,5
500		902,5	712,5	730	500	ПОН-Б	907,5	36	20	364,7	542,5
600		992,5	772,5	840	600	ПОН-Б	977,5	36	20	432,4	679,8
700		1162,5	922,5	960	690	ПОН-Б	1147,5	42	24	676,2	1009,8
800		1332,5	1072,5	1075	790	ПОН-Б	1297,5	42	24	818,9	1246,7
900		1502,5	1222,5	1185	892	ПОН-Б	1467,5	48	28	1196,0	1701,8
1000		1662,5	1372,5	1315	992	ПОН-Б	1627,5	48	28	1479,2	2103,4
									0		
50	40	230	150	160	48	ПОН-Б	240	16	4	6,0	11,6
80		290	190	195	78	ПОН-Б	280	16	8	12,6	22,2
100		334	214	230	96	ПОН-Б	314	20	8	20,1	34,9
150		401	275	300	145	ПОН-Б	400	24	8	37,6	63,7
200		510	350	375	200	ПОН-Б	500	27	12	70,0	118,9
250		541	355	445	252	ПОН-Б	520	30	12	90,7	165,9
300		606	392	510	301	ПОН-Б	557	30	16	123,5	237,7
350		694,5	472,5	570	351	ПОН-Б	657,5	30	16	155,9	296,5
400		837,5	577,5	655	398	ПОН-Б	782,5	36	16	227,8	441,3
500		982,5	712,5	755	495	ПОН-Б	947,5	42	20	432,3	696,9
600		1042,5	772,5	890	595	ПОН-Б	1027,5	48	20	583,3	945,2
700		1232,5	922,5	995	695	ПОН-Б	1187,5	48	24	791,8	1248,3
800		1442,5	1072,5	1135	795	ПОН-Б	1357,5	52	24	1042,2	1729,6
									0		
50	63	254	150	175	47	ПОН-Б/АРМКО	260	20	4	7,6	16,9
80		324	190	210	77	ПОН-Б/АРМКО	300	20	8	16,2	30,6
100		358	214	250	94	ПОН-Б/АРМКО	344	24	8	25,5	46,9
150		475	275	340	142	ПОН-Б/АРМКО	430	30	8	48,9	98,1
200		560	350	405	198	ПОН-Б/АРМКО	520	30	12	82,6	155,8
250		575	355	470	246	ПОН-Б/АРМКО	550	36	12	116,3	218,1
300		622	392	530	294	ПОН-Б/АРМКО	597	36	16	160,3	296,6
350		742,5	472,5	595	342	ПОН-Б/АРМКО	687,5	36	16	197,7	395,1
400		877,5	577,5	670	386	ПОН-Б/АРМКО	822,5	42	16	287,8	559,4
500		1032,5	712,5	800	485	ПОН-Б/АРМКО	977,5	48	20	532,7	918,2
600		1122,5	772,5	925	585	ПОН-Б/АРМКО	1057,5	52	20	676,3	1215,7
700		1362,5	922,5	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	1217,5	52	24	917,3	1519,0
									0		
50	80/100	290	154	95	45	АРМКО	274	24	4	10,0	22,1

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

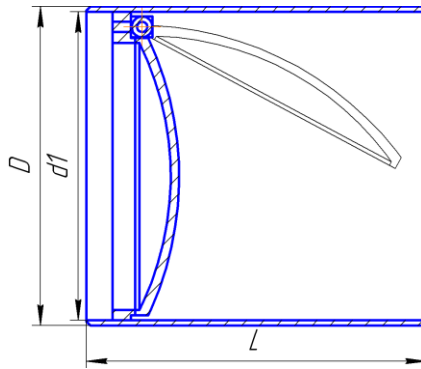
Инь. № подл.	Подп. и дата
Инь. № дубл.	Взам. инв. №
Инь. № подл.	Подп. и дата

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	L1, мм	D, мм	d1, мм	Уплотн. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Кол. шпилек	Масса без фланцев, кг	Масса с фланцами, кг
80		364	190	230	75	АРМКО	320	24	8	21,4	41,2
100		427	233	265	92	АРМКО	383	27	8	33,4	62,2
150		540	290	350	136	АРМКО	465	30	12	67,8	133,5
200		630	350	430	190	АРМКО	555	36	12	121,8	230,3
250		675	355	500	236	АРМКО	575	36	12	143,3	313,8
300		762	402	585	284	АРМКО	652	42	16	237,8	493,4
350		975	585	655	332	АРМКО	865	48	16	383,8	725,7
400		1090	690	715	376	АРМКО	980	48	16	453,5	886,4
									0		
50	160	304	154	195	45	АРМКО	274	24	4	10,3	23,2
80		370	190	230	75	АРМКО	330	24	8	22,3	43,1
100		433	233	265	92	АРМКО	383	27	8	34,6	65,4
150		550	290	350	136	АРМКО	465	30	12	70,1	140,1
200		640	350	430	190	АРМКО	565	36	12	126,0	246,2
250		685	355	500	236	АРМКО	585	36	12	148,4	337,2
300		772	402	585	284	АРМКО	672	42	16	246,9	528,9
									0		
50	200	344	154	210	46	АРМКО	294	24	8	15,7	37,9
80		454	190	290	80	АРМКО	380	30	8	31,7	86,3
100		583	233	360	102	АРМКО	463	36	8	54,2	160,6
150		670	290	440	150	АРМКО	565	42	12	121,8	302,0
200		810	350	535	192	АРМКО	665	48	12	197,6	514,8
250		955	355	670	254	АРМКО	715	52	16	307,3	936,3
									0		
50	250	357,2	154	215,9	61,98	АРМКО	294	22	8	14,3	38,3
80		424,7	190	244,35	90,68	АРМКО	350	27	8	27,4	87,4
100		480,9	233	266,7	116,08	АРМКО	413	30	8	42,1	152,1
150		657,9	290	311,15	170,69	АРМКО	487	32	12	86,6	286,6
200		775,7	350	374,65	221,49	АРМКО	613	42	12	162,2	462,2
250		863	355	393,7	276,35	АРМКО	655	48	12	225,1	825,1

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО Типоразмеры  
изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)11нж Приварной ТУ 3742-001-96231033-2006



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

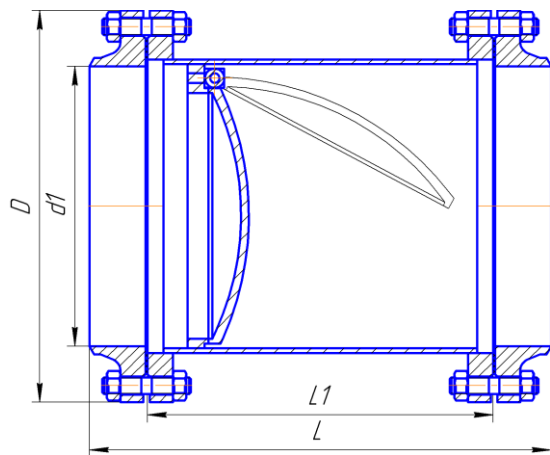
ОЗНО Типоразмеры  
изделий и комплектующих частей

Лист

46

# 19с(лс,нж)11нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-001-96231033-2006

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Ру, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	931,0	1300,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

47

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,5	138,2

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей



Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,5	267,0

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

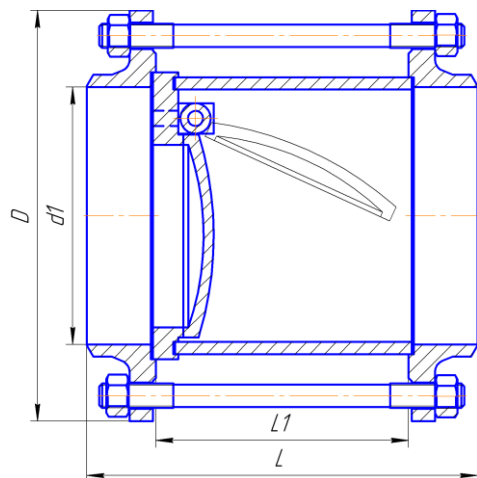
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)20нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
50	16	170	160	49	90	ПОН-Б	160	16	8,72
80		210	195	78	120	ПОН-Б	200	16	16,23
100		240	215	96	150	ПОН-Б	230	16	23,51
150		269	280	146	165	ПОН-Б	260	20	40,74
200		326	335	202	220	ПОН-Б	320	20	64,47
250		355	405	254	235	ПОН-Б	350	24	92,78
300		407	460	303	285	ПОН-Б	400	24	121,99
350		455	520	351	325	ПОН-Б	450	24	166,59
400		535	580	398	395	ПОН-Б	540	27	223,11
500		655	710	501	485	ПОН-Б	650	30	387,80
600		695	840	602	525	ПОН-Б	710	36	538,20
700		805	910	692	625	ПОН-Б	810	36	665,57
800		905	1020	792	725	ПОН-Б	920	36	817,29
900		1035	1120	892	825	ПОН-Б	1020	36	1017,45
1000		1165	1255	992	925	ПОН-Б	1140	42	1414,99
50	25	170	160	49	90	ПОН-Б	170	16	9,78
80		214	195	78	120	ПОН-Б	200	16	18,15
100		256	230	96	150	ПОН-Б	250	20	29,14
150		291	300	146	165	ПОН-Б	280	24	52,57

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Ивл. № подл.	Подп. и дата
Ивл. № дубл.	Ивл. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ивл. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
200		360	360	202	220	ПОН-Б	340	24	81,61
250		375	425	254	235	ПОН-Б	368	27	115,31
300		435	485	303	285	ПОН-Б	430	27	158,71
350		485	550	351	325	ПОН-Б	480	30	215,30
400		585	610	398	395	ПОН-Б	560	30	279,01
500		675	730	500	485	ПОН-Б	680	36	464,84
600		745	840	600	525	ПОН-Б	730	36	588,79
700		865	960	690	625	ПОН-Б	850	42	861,56
800		985	1075	790	725	ПОН-Б	950	42	1063,31
900		1105	1185	892	825	ПОН-Б	1070	48	1426,22
1000		1215	1315	992	925	ПОН-Б	1180	48	1766,72
50	40	170	160	48	90	ПОН-Б	170	16	9,84
80		220	195	78	120	ПОН-Б	210	16	18,99
100		270	230	96	150	ПОН-Б	250	20	30,92
150		291	300	145	165	ПОН-Б	290	24	53,87
200		380	375	200	220	ПОН-Б	370	27	101,92
250		421	445	252	235	ПОН-Б	400	30	146,85
300		499	510	301	285	ПОН-Б	450	30	216,76
350		547	570	351	325	ПОН-Б	510	30	265,50
400		655	655	398	395	ПОН-Б	600	36	393,66
500		755	755	495	485	ПОН-Б	720	42	606,18
600		795	890	595	525	ПОН-Б	780	48	823,53
700		935	995	695	625	ПОН-Б	890	48	1076,44
800		1095	1135	795	725	ПОН-Б	1010	52	1498,04
50	63	194	175	47	90	ПОН-Б/АРМКО	192	20	14,66
80		254	210	77	120	ПОН-Б/АРМКО	230	20	26,52
100		294	250	94	150	ПОН-Б/АРМКО	280	24	41,87
150		365	340	142	165	ПОН-Б/АРМКО	320	30	85,48
200		430	405	198	220	ПОН-Б/АРМКО	390	30	135,55
250		455	470	246	235	ПОН-Б/АРМКО	430	36	193,83
300		515	530	294	285	ПОН-Б/АРМКО	490	36	269,64
350		595	595	342	325	ПОН-Б/АРМКО	540	36	355,41
400		695	670	386	395	ПОН-Б/АРМКО	640	42	499,43
500		805	800	485	485	ПОН-Б/АРМКО	750	48	805,57
600		875	925	585	525	ПОН-Б/АРМКО	810	52	1073,34
700		1065	1045	685	625	ПОН-Б/АРМКО	920	52	1317,96
50	80/100	266	195	45	130	АРМКО	250	24	20,96
80		334	230	75	160	АРМКО	290	24	38,88
100		384	260	92	190	АРМКО	340	27	58,01

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Индв. № подл.	Подп. и дата
Индв. № дубл.	Индв. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Лист

52

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

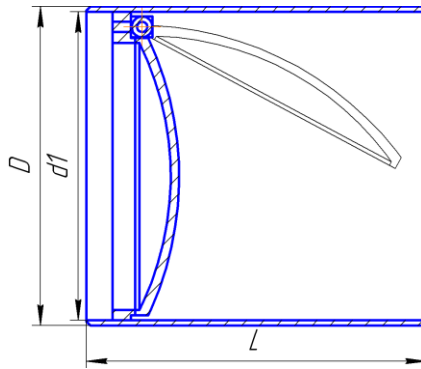
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
150		455	350	136	205	АРМКО	380	30	120,35
200		565	430	190	285	АРМКО	490	36	216,72
250		620	500	236	300	АРМКО	520	36	301,10
300		710	585	284	350	АРМКО	600	42	476,11
350		780	655	332	390	АРМКО	670	48	646,40
400		860	715	376	460	АРМКО	750	48	788,82
50	160	280	195	45	130	АРМКО	250	24	22,00
80		340	230	75	160	АРМКО	300	24	40,69
100		390	265	92	190	АРМКО	340	27	60,93
150		465	350	136	205	АРМКО	380	30	126,20
200		575	430	190	285	АРМКО	500	36	231,94
250		630	500	236	300	АРМКО	530	36	323,69
300		720	585	284	350	АРМКО	620	42	510,77
50	200	320	210	46	130	АРМКО	270	24	36,36
80		424	290	80	160	АРМКО	350	30	83,29
100		540	360	102	190	АРМКО	420	36	154,68
150		585	440	150	205	АРМКО	480	42	281,94
200		745	535	192	285	АРМКО	600	48	494,99
250		900	670	254	300	АРМКО	660	52	912,66
50	250	333,2	215,90	61,98	130	АРМКО	270	22	36,81
80		394,7	244,35	90,68	160	АРМКО	320	27	84,45
100		437,9	266,70	116,08	190	АРМКО	370	30	146,79
150		572,9	311,15	170,69	205	АРМКО	402	32	270,41
200		710,7	374,65	221,49	285	АРМКО	548	42	444,22

Инов. № подл.	Подп. и дата	Инов. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО Типоразмеры изделий  
и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)20нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

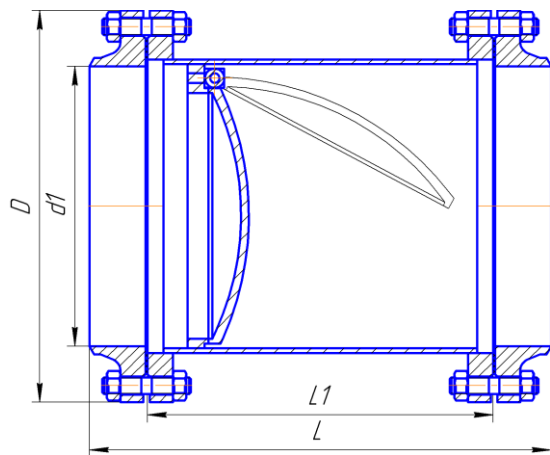
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)20нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	930,3	1370,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

55

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,9	138,2

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Лист

56



Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,5	267,0

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

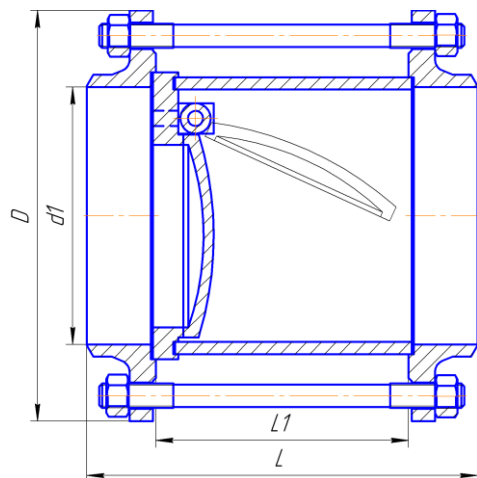
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)47нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
50	16	170	160	49	90	ПОН-Б	160	16	8,72
80		210	195	78	120	ПОН-Б	200	16	16,23
100		240	215	96	150	ПОН-Б	230	16	23,51
150		269	280	146	165	ПОН-Б	260	20	40,74
200		326	335	202	220	ПОН-Б	320	20	64,47
250		355	405	254	235	ПОН-Б	350	24	92,78
300		407	460	303	285	ПОН-Б	400	24	121,99
350		455	520	351	325	ПОН-Б	450	24	166,59
400		535	580	398	395	ПОН-Б	540	27	223,11
500		655	710	501	485	ПОН-Б	650	30	387,80
600		695	840	602	525	ПОН-Б	710	36	538,20
700		805	910	692	625	ПОН-Б	810	36	665,57
800		905	1020	792	725	ПОН-Б	920	36	817,29
900		1035	1120	892	825	ПОН-Б	1020	36	1017,45
1000		1165	1255	992	925	ПОН-Б	1140	42	1414,99
50	25	170	160	49	90	ПОН-Б	170	16	9,78
80		214	195	78	120	ПОН-Б	200	16	18,15
100		256	230	96	150	ПОН-Б	250	20	29,14
150		291	300	146	165	ПОН-Б	280	24	52,57

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Инов. № подл.	Подп. и дата
Инов. № дубл.	Инов. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инов. № подл.	Инов. инв. №

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
200		360	360	202	220	ПОН-Б	340	24	81,61
250		375	425	254	235	ПОН-Б	368	27	115,31
300		435	485	303	285	ПОН-Б	430	27	158,71
350		485	550	351	325	ПОН-Б	480	30	215,30
400		585	610	398	395	ПОН-Б	560	30	279,01
500		675	730	500	485	ПОН-Б	680	36	464,84
600		745	840	600	525	ПОН-Б	730	36	588,79
700		865	960	690	625	ПОН-Б	850	42	861,56
800		985	1075	790	725	ПОН-Б	950	42	1063,31
900		1105	1185	892	825	ПОН-Б	1070	48	1426,22
1000		1215	1315	992	925	ПОН-Б	1180	48	1766,72
50	40	170	160	48	90	ПОН-Б	170	16	9,84
80		220	195	78	120	ПОН-Б	210	16	18,99
100		270	230	96	150	ПОН-Б	250	20	30,92
150		291	300	145	165	ПОН-Б	290	24	53,87
200		380	375	200	220	ПОН-Б	370	27	101,92
250		421	445	252	235	ПОН-Б	400	30	146,85
300		499	510	301	285	ПОН-Б	450	30	216,76
350		547	570	351	325	ПОН-Б	510	30	265,50
400		655	655	398	395	ПОН-Б	600	36	393,66
500		755	755	495	485	ПОН-Б	720	42	606,18
600		795	890	595	525	ПОН-Б	780	48	823,53
700		935	995	695	625	ПОН-Б	890	48	1076,44
800		1095	1135	795	725	ПОН-Б	1010	52	1498,04
50	63	194	175	47	90	ПОН-Б/АРМКО	192	20	14,66
80		254	210	77	120	ПОН-Б/АРМКО	230	20	26,52
100		294	250	94	150	ПОН-Б/АРМКО	280	24	41,87
150		365	340	142	165	ПОН-Б/АРМКО	320	30	85,48
200		430	405	198	220	ПОН-Б/АРМКО	390	30	135,55
250		455	470	246	235	ПОН-Б/АРМКО	430	36	193,83
300		515	530	294	285	ПОН-Б/АРМКО	490	36	269,64
350		595	595	342	325	ПОН-Б/АРМКО	540	36	355,41
400		695	670	386	395	ПОН-Б/АРМКО	640	42	499,43
500		805	800	485	485	ПОН-Б/АРМКО	750	48	805,57
600		875	925	585	525	ПОН-Б/АРМКО	810	52	1073,34
700		1065	1045	685	625	ПОН-Б/АРМКО	920	52	1317,96
50	80/100	266	195	45	130	АРМКО	250	24	20,96
80		334	230	75	160	АРМКО	290	24	38,88
100		384	260	92	190	АРМКО	340	27	58,01

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Иньв. № подл.	Подп. и дата	Иньв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

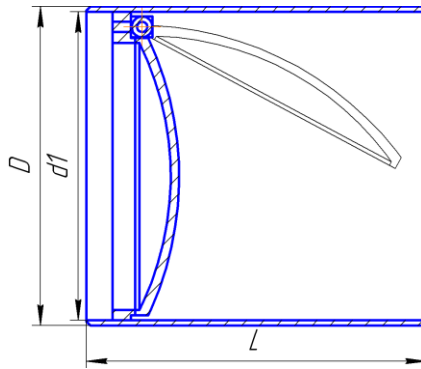
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
150		455	350	136	205	АРМКО	380	30	120,35
200		565	430	190	285	АРМКО	490	36	216,72
250		620	500	236	300	АРМКО	520	36	301,10
300		710	585	284	350	АРМКО	600	42	476,11
350		780	655	332	390	АРМКО	670	48	646,40
400		860	715	376	460	АРМКО	750	48	788,82
50	160	280	195	45	130	АРМКО	250	24	22,00
80		340	230	75	160	АРМКО	300	24	40,69
100		390	265	92	190	АРМКО	340	27	60,93
150		465	350	136	205	АРМКО	380	30	126,20
200		575	430	190	285	АРМКО	500	36	231,94
250		630	500	236	300	АРМКО	530	36	323,69
300		720	585	284	350	АРМКО	620	42	510,77
50	200	320	210	46	130	АРМКО	270	24	36,36
80		424	290	80	160	АРМКО	350	30	83,29
100		540	360	102	190	АРМКО	420	36	154,68
150		585	440	150	205	АРМКО	480	42	281,94
200		745	535	192	285	АРМКО	600	48	494,99
250		900	670	254	300	АРМКО	660	52	912,66
50	250	333,2	215,90	61,98	130	АРМКО	270	22	36,81
80		394,7	244,35	90,68	160	АРМКО	320	27	84,45
100		437,9	266,70	116,08	190	АРМКО	370	30	146,79
150		572,9	311,15	170,69	205	АРМКО	402	32	270,41
200		710,7	374,65	221,49	285	АРМКО	548	42	444,22

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)47нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

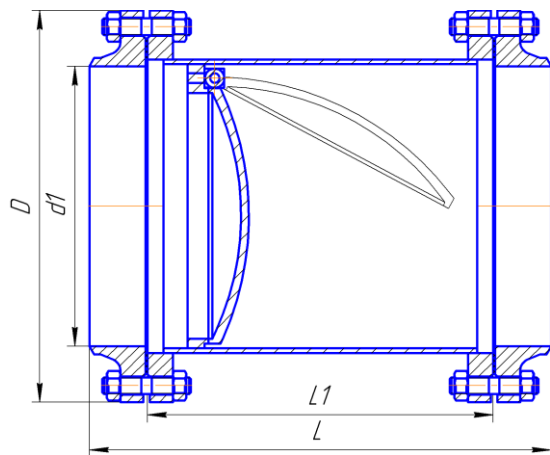
Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.
			Дат

**ОЗНО**  
 Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)47нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Ру, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	930,0	1370,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Лист

63

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,0	138,2

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Типоразмеры изделий и комплектующих частей



Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,5	267,0

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

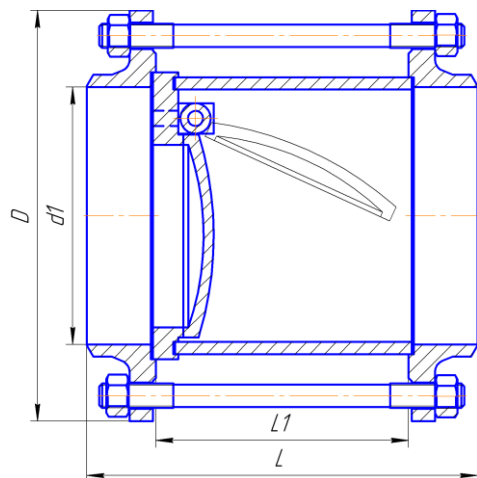
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)49нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
50	16	170	160	49	90	ПОН-Б	160	16	8,72
80		210	195	78	120	ПОН-Б	200	16	16,23
100		240	215	96	150	ПОН-Б	230	16	23,51
150		269	280	146	165	ПОН-Б	260	20	40,74
200		326	335	202	220	ПОН-Б	320	20	64,47
250		355	405	254	235	ПОН-Б	350	24	92,78
300		407	460	303	285	ПОН-Б	400	24	121,99
350		455	520	351	325	ПОН-Б	450	24	166,59
400		535	580	398	395	ПОН-Б	540	27	223,11
500		655	710	501	485	ПОН-Б	650	30	387,80
600		695	840	602	525	ПОН-Б	710	36	538,20
700		805	910	692	625	ПОН-Б	810	36	665,57
800		905	1020	792	725	ПОН-Б	920	36	817,29
900		1035	1120	892	825	ПОН-Б	1020	36	1017,45
1000		1165	1255	992	925	ПОН-Б	1140	42	1414,99
50	25	170	160	49	90	ПОН-Б	170	16	9,78
80		214	195	78	120	ПОН-Б	200	16	18,15
100		256	230	96	150	ПОН-Б	250	20	29,14
150		291	300	146	165	ПОН-Б	280	24	52,57

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Ивл. № подл.	Подп. и дата
Ивл. № дубл.	Ивл. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ивл. № инв.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
200		360	360	202	220	ПОН-Б	340	24	81,61
250		375	425	254	235	ПОН-Б	368	27	115,31
300		435	485	303	285	ПОН-Б	430	27	158,71
350		485	550	351	325	ПОН-Б	480	30	215,30
400		585	610	398	395	ПОН-Б	560	30	279,01
500		675	730	500	485	ПОН-Б	680	36	464,84
600		745	840	600	525	ПОН-Б	730	36	588,79
700		865	960	690	625	ПОН-Б	850	42	861,56
800		985	1075	790	725	ПОН-Б	950	42	1063,31
900		1105	1185	892	825	ПОН-Б	1070	48	1426,22
1000		1215	1315	992	925	ПОН-Б	1180	48	1766,72
50	40	170	160	48	90	ПОН-Б	170	16	9,84
80		220	195	78	120	ПОН-Б	210	16	18,99
100		270	230	96	150	ПОН-Б	250	20	30,92
150		291	300	145	165	ПОН-Б	290	24	53,87
200		380	375	200	220	ПОН-Б	370	27	101,92
250		421	445	252	235	ПОН-Б	400	30	146,85
300		499	510	301	285	ПОН-Б	450	30	216,76
350		547	570	351	325	ПОН-Б	510	30	265,50
400		655	655	398	395	ПОН-Б	600	36	393,66
500		755	755	495	485	ПОН-Б	720	42	606,18
600		795	890	595	525	ПОН-Б	780	48	823,53
700		935	995	695	625	ПОН-Б	890	48	1076,44
800		1095	1135	795	725	ПОН-Б	1010	52	1498,04
50	63	194	175	47	90	ПОН-Б/АРМКО	192	20	14,66
80		254	210	77	120	ПОН-Б/АРМКО	230	20	26,52
100		294	250	94	150	ПОН-Б/АРМКО	280	24	41,87
150		365	340	142	165	ПОН-Б/АРМКО	320	30	85,48
200		430	405	198	220	ПОН-Б/АРМКО	390	30	135,55
250		455	470	246	235	ПОН-Б/АРМКО	430	36	193,83
300		515	530	294	285	ПОН-Б/АРМКО	490	36	269,64
350		595	595	342	325	ПОН-Б/АРМКО	540	36	355,41
400		695	670	386	395	ПОН-Б/АРМКО	640	42	499,43
500		805	800	485	485	ПОН-Б/АРМКО	750	48	805,57
600		875	925	585	525	ПОН-Б/АРМКО	810	52	1073,34
700		1065	1045	685	625	ПОН-Б/АРМКО	920	52	1317,96
50	80/100	266	195	45	130	АРМКО	250	24	20,96
80		334	230	75	160	АРМКО	290	24	38,88
100		384	260	92	190	АРМКО	340	27	58,01

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

ОЗНО

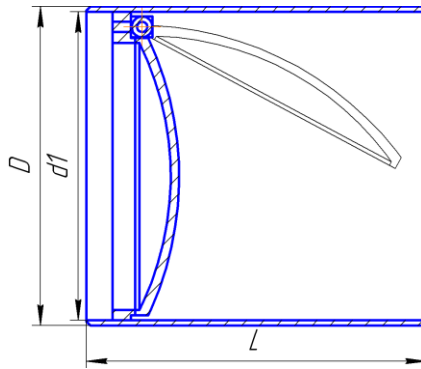
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
150		455	350	136	205	АРМКО	380	30	120,35
200		565	430	190	285	АРМКО	490	36	216,72
250		620	500	236	300	АРМКО	520	36	301,10
300		710	585	284	350	АРМКО	600	42	476,11
350		780	655	332	390	АРМКО	670	48	646,40
400		860	715	376	460	АРМКО	750	48	788,82
50	160	280	195	45	130	АРМКО	250	24	22,00
80		340	230	75	160	АРМКО	300	24	40,69
100		390	265	92	190	АРМКО	340	27	60,93
150		465	350	136	205	АРМКО	380	30	126,20
200		575	430	190	285	АРМКО	500	36	231,94
250		630	500	236	300	АРМКО	530	36	323,69
300		720	585	284	350	АРМКО	620	42	510,77
50	200	320	210	46	130	АРМКО	270	24	36,36
80		424	290	80	160	АРМКО	350	30	83,29
100		540	360	102	190	АРМКО	420	36	154,68
150		585	440	150	205	АРМКО	480	42	281,94
200		745	535	192	285	АРМКО	600	48	494,99
250		900	670	254	300	АРМКО	660	52	912,66
50	250	333,2	215,90	61,98	130	АРМКО	270	22	36,81
80		394,7	244,35	90,68	160	АРМКО	320	27	84,45
100		437,9	266,70	116,08	190	АРМКО	370	30	146,79
150		572,9	311,15	170,69	205	АРМКО	402	32	270,41
200		710,7	374,65	221,49	285	АРМКО	548	42	444,22

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)49нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

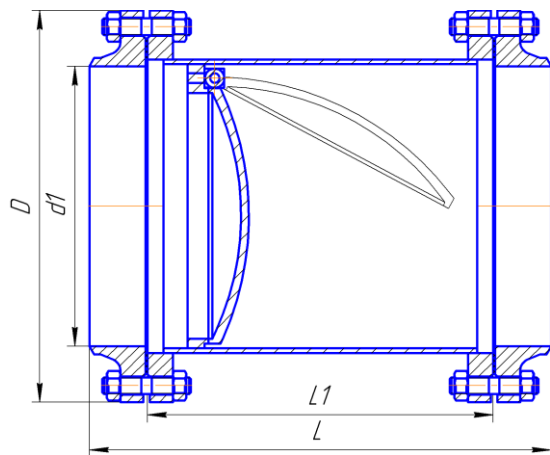
Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.
			Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)49нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	930,3	1370,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

71

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,9	138,2

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Лист

72



Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,5	267,0

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

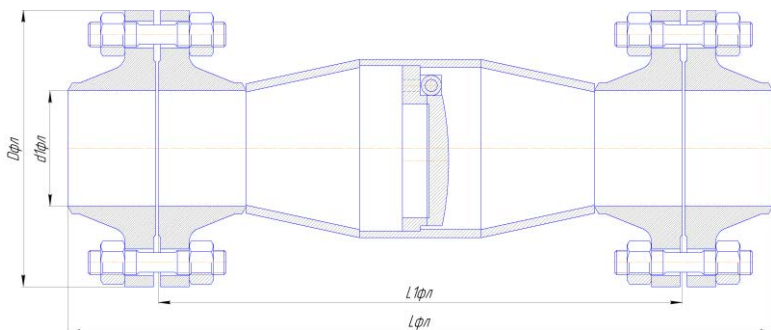
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО Т  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)40(42,43,44)нж, фланцевый с КОФ с равнопроходной ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L <sub>1</sub> фл	L <sub>фл</sub>	Масса без КОФ	Масса с КОФ	Гайка, М	Шпилька, мм
50	100	499	647	16,82	28,88	24	130
80		582	768	29,25	49,07	24	140
100		772	978	51,65	80,45	27	160
150		918	1180	110,07	175,81	30	190
200		1038	1330	181,52	290	36	220
250		1088	1420	265,35	435,83	36	230
300		1220	1594	378,53	634,09	42	270
350		1300	1704	496,23	838,11	48	300
400		1570	1984	696,77	1129,65	48	310

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

75

Подп. и дата

Взам. инв. №

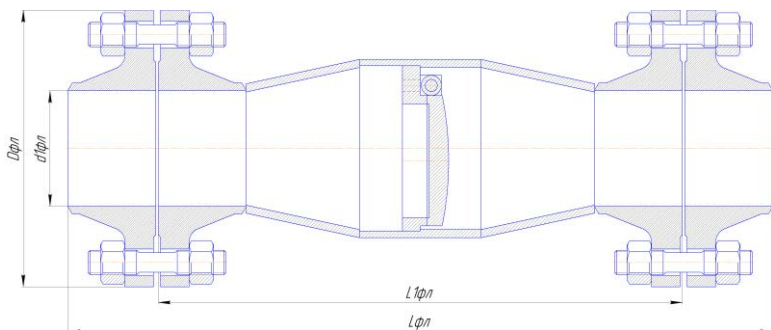
Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

# 19с(лс,нж)45нж фланцевый с КОФ с равнопроходной ТУ 3742-001-96231033-2006, ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1фл	Lфл	Масса без КОФ	Масса с КОФ	Гайка, М	Шпилька, мм
50	16	453	555	9,32	13,88	16	80
80		508	620	17,35	25,77	16	90
100		678	790	31,68	41,48	16	90
150		782	908	51,12	67,72	20	110
200		874	1002	82,35	105,95	20	110
250		898	1040	117,29	152,01	24	130
300		992	1138	157,92	203,44	24	130
350		1050	1204	212,12	276,12	24	140
400		1320	1484	313,89	399,89	27	160
500		1850	2044	446,43	588,43	30	180

ОЗНО

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

76

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	Л1 фл	Л фл	Масса без КОФ	Масса с КОФ	Гайка, М	Шпилька, мм
<b>600</b>		2212	2408	665,76	865,76	36	200
<b>800</b>		2412	2618	1086,54	1347,68	36	210
<b>1000</b>		2772	3038	1812,42	2219,2	42	240

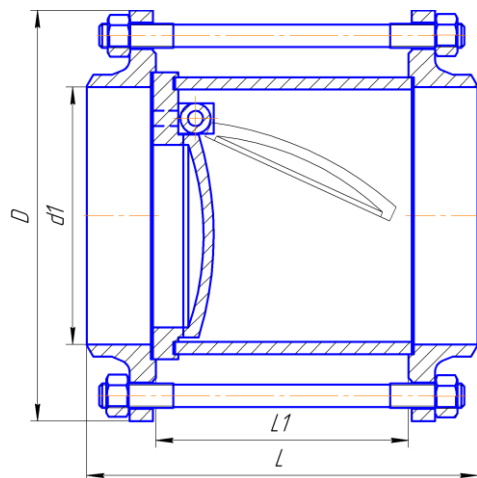
Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)70нж Межфланцевый (Сборный) ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
50	16	170	160	49	90	ПОН-Б	160	16	8,72
80		210	195	78	120	ПОН-Б	200	16	16,23
100		240	215	96	150	ПОН-Б	230	16	23,51
150		269	280	146	165	ПОН-Б	260	20	40,74
200		326	335	202	220	ПОН-Б	320	20	64,47
250		355	405	254	235	ПОН-Б	350	24	92,78
300		407	460	303	285	ПОН-Б	400	24	121,99
350		455	520	351	325	ПОН-Б	450	24	166,59
400		535	580	398	395	ПОН-Б	540	27	223,11
500		655	710	501	485	ПОН-Б	650	30	387,80
600		695	840	602	525	ПОН-Б	710	36	538,20
700		805	910	692	625	ПОН-Б	810	36	665,57
800		905	1020	792	725	ПОН-Б	920	36	817,29
900		1035	1120	892	825	ПОН-Б	1020	36	1017,45
1000		1165	1255	992	925	ПОН-Б	1140	42	1414,99
50	25	170	160	49	90	ПОН-Б	170	16	9,78
80		214	195	78	120	ПОН-Б	200	16	18,15
100		256	230	96	150	ПОН-Б	250	20	29,14
150		291	300	146	165	ПОН-Б	280	24	52,57

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Ивл. № подл.	Подп. и дата
Ивл. № дубл.	Ивл. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ивл. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ду	Рy, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
200		360	360	202	220	ПОН-Б	340	24	81,61
250		375	425	254	235	ПОН-Б	368	27	115,31
300		435	485	303	285	ПОН-Б	430	27	158,71
350		485	550	351	325	ПОН-Б	480	30	215,30
400		585	610	398	395	ПОН-Б	560	30	279,01
500		675	730	500	485	ПОН-Б	680	36	464,84
600		745	840	600	525	ПОН-Б	730	36	588,79
700		865	960	690	625	ПОН-Б	850	42	861,56
800		985	1075	790	725	ПОН-Б	950	42	1063,31
900		1105	1185	892	825	ПОН-Б	1070	48	1426,22
1000		1215	1315	992	925	ПОН-Б	1180	48	1766,72
50	40	170	160	48	90	ПОН-Б	170	16	9,84
80		220	195	78	120	ПОН-Б	210	16	18,99
100		270	230	96	150	ПОН-Б	250	20	30,92
150		291	300	145	165	ПОН-Б	290	24	53,87
200		380	375	200	220	ПОН-Б	370	27	101,92
250		421	445	252	235	ПОН-Б	400	30	146,85
300		499	510	301	285	ПОН-Б	450	30	216,76
350		547	570	351	325	ПОН-Б	510	30	265,50
400		655	655	398	395	ПОН-Б	600	36	393,66
500		755	755	495	485	ПОН-Б	720	42	606,18
600		795	890	595	525	ПОН-Б	780	48	823,53
700		935	995	695	625	ПОН-Б	890	48	1076,44
800		1095	1135	795	725	ПОН-Б	1010	52	1498,04
50	63	194	175	47	90	ПОН-Б/АРМКО	192	20	14,66
80		254	210	77	120	ПОН-Б/АРМКО	230	20	26,52
100		294	250	94	150	ПОН-Б/АРМКО	280	24	41,87
150		365	340	142	165	ПОН-Б/АРМКО	320	30	85,48
200		430	405	198	220	ПОН-Б/АРМКО	390	30	135,55
250		455	470	246	235	ПОН-Б/АРМКО	430	36	193,83
300		515	530	294	285	ПОН-Б/АРМКО	490	36	269,64
350		595	595	342	325	ПОН-Б/АРМКО	540	36	355,41
400		695	670	386	395	ПОН-Б/АРМКО	640	42	499,43
500		805	800	485	485	ПОН-Б/АРМКО	750	48	805,57
600		875	925	585	525	ПОН-Б/АРМКО	810	52	1073,34
700		1065	1045	685	625	ПОН-Б/АРМКО	920	52	1317,96
50	80/100	266	195	45	130	АРМКО	250	24	20,96
80		334	230	75	160	АРМКО	290	24	38,88
100		384	260	92	190	АРМКО	340	27	58,01

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

ОЗНО

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	d1, мм	L1, мм	Упл. материал	Шпилька, мм	Гайка, М	Масса, кг
150		455	350	136	205	АРМКО	380	30	120,35
200		565	430	190	285	АРМКО	490	36	216,72
250		620	500	236	300	АРМКО	520	36	301,10
300		710	585	284	350	АРМКО	600	42	476,11
350		780	655	332	390	АРМКО	670	48	646,40
400		860	715	376	460	АРМКО	750	48	788,82
50	160	280	195	45	130	АРМКО	250	24	22,00
80		340	230	75	160	АРМКО	300	24	40,69
100		390	265	92	190	АРМКО	340	27	60,93
150		465	350	136	205	АРМКО	380	30	126,20
200		575	430	190	285	АРМКО	500	36	231,94
250		630	500	236	300	АРМКО	530	36	323,69
300		720	585	284	350	АРМКО	620	42	510,77
50	200	320	210	46	130	АРМКО	270	24	36,36
80		424	290	80	160	АРМКО	350	30	83,29
100		540	360	102	190	АРМКО	420	36	154,68
150		585	440	150	205	АРМКО	480	42	281,94
200		745	535	192	285	АРМКО	600	48	494,99
250		900	670	254	300	АРМКО	660	52	912,66
50	250	333,2	215,90	61,98	130	АРМКО	270	22	36,81
80		394,7	244,35	90,68	160	АРМКО	320	27	84,45
100		437,9	266,70	116,08	190	АРМКО	370	30	146,79
150		572,9	311,15	170,69	205	АРМКО	402	32	270,41
200		710,7	374,65	221,49	285	АРМКО	548	42	444,22

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

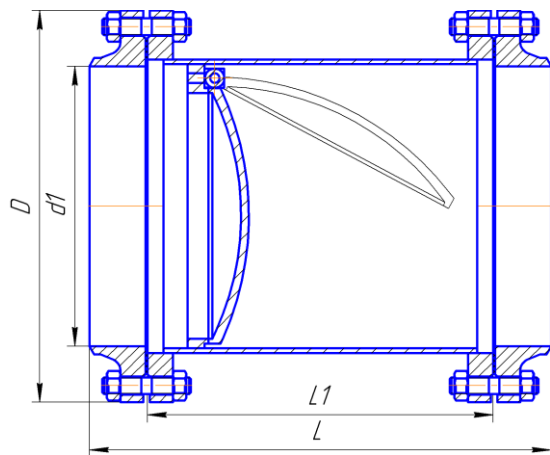
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей



# 19с(лс,нж)70нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Ру, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2
600		705	901	840	602	ПОН-Б	36	210	411,8	696,4
700		807	1013	910	692	ПОН-Б	36	210	501,8	815,3
800		869	1075	1020	792	ПОН-Б	36	220	628,2	994,6
900		974	1210	1120	892	ПОН-Б	36	220	930,3	1370,6

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

81

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
1000		1068	1334	1255	992	ПОН-Б	42	250	1188,4	1790,0
								0	0,0	0,0
80	25	224	340	195	78	ПОН-Б	16	100	13,5	25,5
100		261	389	230	96	ПОН-Б	20	120	21,9	40,9
150		333	481	300	146	ПОН-Б	24	130	37,9	72,4
200		405	567	360	202	ПОН-Б	27	150	57,4	113,0
250		417	579	425	254	ПОН-Б	27	150	84,6	156,8
300		430	604	485	303	ПОН-Б	27	160	104,3	200,0
350		446	630	550	351	ПОН-Б	30	180	144,8	278,6
400		498	712	610	398	ПОН-Б	30	180	195,1	365,4
500		606	820	730	500	ПОН-Б	36	210	299,0	561,4
600		709	955	840	600	ПОН-Б	36	220	433,5	768,6
700		815	1081	960	690	ПОН-Б	42	250	587,0	1087,6
800		883	1169	1075	790	ПОН-Б	42	260	782,3	1382,2
900		977	1283	1185	892	ПОН-Б	48	270	1180,8	1967,0
1000		1069	1385	1315	992	ПОН-Б	52	290	1453,9	2426,7
								0	0,0	0,0
80	40	317	439	195	78	ПОН-Б	16	100	14,9	27,7
100		372	514	230	96	ПОН-Б	20	120	24,9	45,6
150		448	596	300	145	ПОН-Б	24	140	44,7	80,8
200		552	734	375	200	ПОН-Б	27	160	82,8	153,5
250		588	796	445	252	ПОН-Б	30	180	121,9	227,6
300		628	866	510	301	ПОН-Б	30	190	170,6	327,2
350		646	892	570	351	ПОН-Б	30	200	216,8	401,6
400		734	1018	655	398	ПОН-Б	36	230	319,4	605,6
500		844	1138	755	495	ПОН-Б	42	250	429,1	832,9
600		946	1242	890	595	ПОН-Б	48	270	613,7	1175,9
700		1086	1422	995	695	ПОН-Б	48	280	789,9	1493,6
800		1206	1602	1135	795	ПОН-Б	52	310	1106,8	2108,8
								0	0,0	0,0
80	63	351	507	210	77	ПОН-Б/АРМКО	20	120	19,8	40,1
100		396	562	250	94	ПОН-Б/АРМКО	24	140	31,5	63,0
150		522	744	340	142	ПОН-Б/АРМКО	30	170	69,9	138,2

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

82

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
200		602	834	405	198	ПОН-Б/АРМКО	30	180	110,2	213,9
250		622	864	470	246	ПОН-Б/АРМКО	36	210	152,7	305,1
300		644	898	530	294	ПОН-Б/АРМКО	36	220	197,3	403,7
350		694	988	595	342	ПОН-Б/АРМКО	36	230	279,7	549,8
400		774	1098	670	386	ПОН-Б/АРМКО	42	260	377,5	763,9
500		894	1238	800	485	ПОН-Б/АРМКО	48	290	549,9	1147,0
600		1026	1402	925	585	ПОН-Б/АРМКО	52	310	791,1	1592,6
700		1216	1682	1045	685	ПОН-Б/АРМКО	52	320	959,1	1883,4
								0	0,0	0,0
80	100	381	567	230	75	АРМКО	24	140	25,7	55,5
100		436	642	265	92	АРМКО	27	160	39,9	83,2
150		562	824	350	136	АРМКО	30	190	86,1	183,6
200		662	954	430	190	АРМКО	36	220	145,5	306,6
250		712	1044	500	236	АРМКО	36	230	221,4	446,4
300		764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
350		804	1208	655	332	АРМКО	48	300	424,2	939,9
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0
								0	0,0	0,0
80	160	387	579	230	75	АРМКО	24	150	26,6	58,0
100		442	654	265	92	АРМКО	27	160	41,9	87,2
150		572	844	350	136	АРМКО	30	190	92,0	193,9
200		672	974	430	190	АРМКО	36	230	160,3	335,0
250		722	1064	500	236	АРМКО	36	250	264,8	511,9
300		774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9
								0	0,0	0,0
80	200	471	747	290	80	АРМКО	30	200	60,4	137,1
100		592	954	360	102	АРМКО	36	240	119,3	263,4
150		692	1084	440	150	АРМКО	42	290	202,2	476,2
200		842	1314	535	192	АРМКО	48	330	366,0	823,7
250		992	1604	670	254	АРМКО	52	380	705,0	1580,9
								0	0,0	0,0
80	250	451	707	265	70	АРМКО	30	200	67,8	149,9
100		500	770	310	90	АРМКО	33	230	125,5	267,0

Индв. № подл.	Подп. и дата	Индв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Гипоразмеры изделий и комплектующих частей

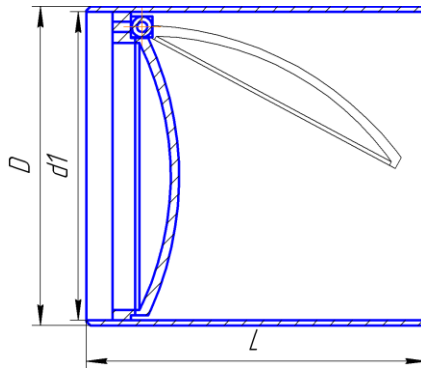
Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
150		667	1034	395	136	АРМКО	36	300	230,6	498,5
200		824	1278	485	179	АРМКО	42	340	357,0	763,8

Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)71нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

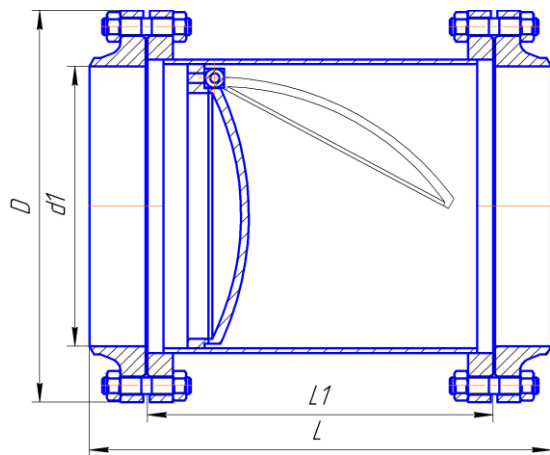
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)71нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
300	160	774	1158	585	284	АРМКО	42	290	374,8	781,9

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

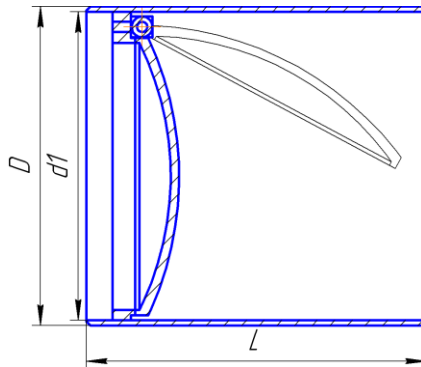
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

86

# 19с(лс,нж)72нж Приварной ТУ 3742-002-96231033-2008



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Ухо	20Х13	20Х13	
3	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
6	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	L, мм	D, мм	Толщина стенки корпуса, мм; Ру, кгс/см <sup>2</sup> ; масса, кг															
			Ру16/масса		Ру 25/масса		Ру 40/масса		Ру 63/масса		Ру 80(100)/масса		Ру 160/масса		Ру 200(210)/масса		Ру 250/масса	
50	160	57	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	12	2,36	14	2,55	14	2,55
80	195	89	12	5,33	12	5,33	12	5,33	12	5,33	14	5,83	14	5,83	14	5,83	24	7,83
100	230	127	12	10,08	12	10,08	12	10,08	12	10,08	14	11,05	14	11,05	18	12,87	24	15,31
150	300	159	12	16,92	12	16,92	14	18,65	16	20,33	16	20,33	18	21,96	18	21,96	30	30,63
200	370	219	12	30,75	12	30,75	14	33,93	16	37,04	16	37,04	18	40,09	24	48,83	30	56,97
250	380	273	12	42,57	14	46,75	14	46,75	16	50,87	16	50,87	24	76,00	24	76,00	40	101,88
300	390	325	14	56,40	14	56,40	14	56,40	16	60,97	16	60,97	24	92,75	24	92,75		
350	400	377	14	76,12	14	76,12	14	76,12	16	82,35	16	82,35	40	167,68	40	167,68		
400	450	426	16	105,89	16	105,89	16	105,89	16	105,89	18	113,89	40	218,49	40	218,49		
500	550	530	16	164,43	16	164,43	16	164,43	16	164,43	18	176,99						
600	650	630	18	251,76	18	251,76	18	251,76	18	251,76								
700	750	720	18	333,40	18	333,40	18	333,40	20	357,36								
800	810	820	18	419,40	18	419,40	18	419,40	20	449,18								
900	910	920	18	674,95	18	674,95	18	674,95										
1000	1000	1020	18	829,64	18	829,64	18	829,64										
1200	1100	1220	18	1144,34	18	1144,34												
1400	1200	1420	18	1508,66	18	1508,66												

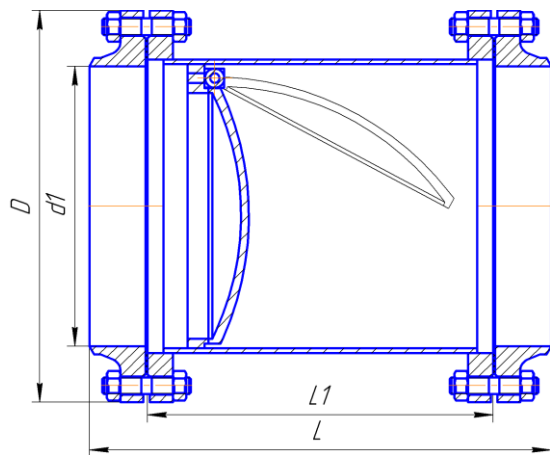
Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
 Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# 19с(лс,нж)72нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Ру, кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
300	100	764	1138	585	284	АРМКО	42	270	316,5	690,3
400		864	1278	715	376	АРМКО	48	310	546,8	1158,0

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

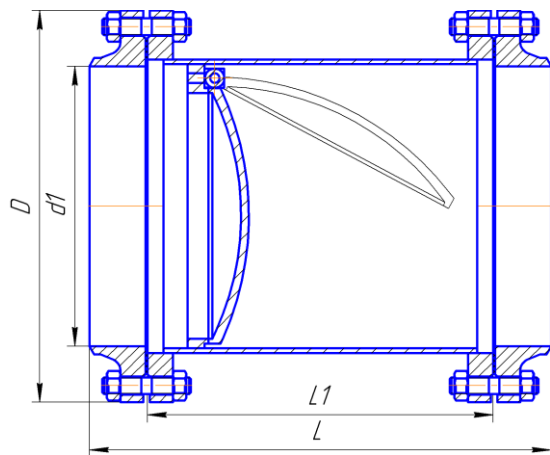
Лист

88



# 19с(лс,нж)16нж Фланцевый с КОФ ТУ 3742-002-96231033-2008

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№п/п	Наименование детали	Материал по ГОСТ		
		Исполнение У	Исполнение ХЛ	Исполнение УХЛ1 (нж)
1	Фланец по ГОСТ 12821-80,12820-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Упорное кольцо	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Ухо	20Х13	20Х13	
4	Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
5	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б	ПОН-Б; Фторопласт Ф4
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
8	Эксцентрик	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка по ГОСТ 9064-75	Сталь 25	Сталь 40Х	Сталь 30ХМА
10	Шпилька по ГОСТ 9066-75	Сталь 35	Сталь 30ХМА	

По желанию заказчика, клапана изготавливаются из молибденосодержащих сталей

Ду	Р <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	L1, мм	L, мм	D, мм	d1, мм	Уплотнит. материал	Гайка, М	Шпилька, мм	масса без КОФ	масса с КОФ
80	16	222	334	195	78	ПОН-Б	16	100	12,8	22,7
100		259	371	215	96	ПОН-Б	16	100	19,5	32,5
150		331	457	280	146	ПОН-Б	20	110	33,2	55,4
200		403	531	335	202	ПОН-Б	20	120	51,0	83,5
250		414	556	405	254	ПОН-Б	24	130	71,6	120,5
300		426	572	460	303	ПОН-Б	24	140	92,0	152,5
350		438	592	520	351	ПОН-Б	24	140	121,9	205,9
400		492	656	580	398	ПОН-Б	27	160	167,9	283,0
500		602	796	710	501	ПОН-Б	30	180	278,5	471,2

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

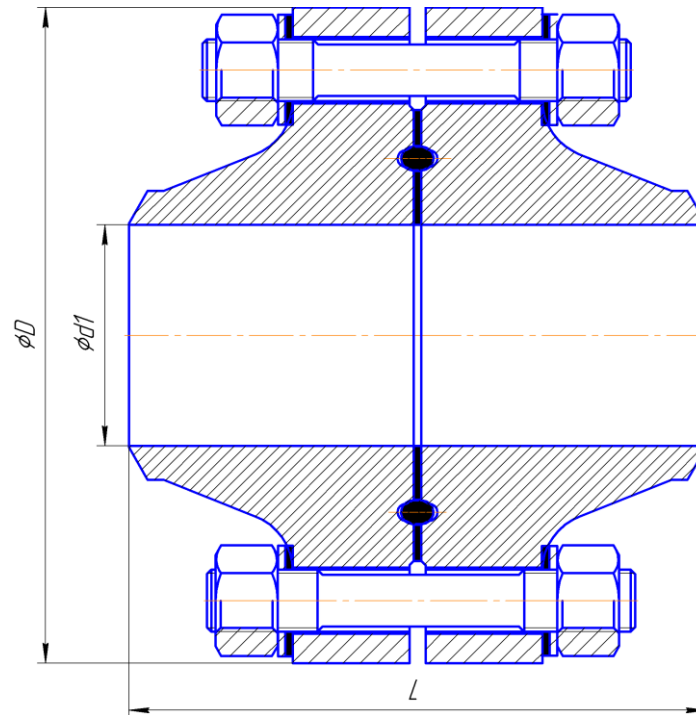
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

89

# ИФС ТУ 1462-003-96231033-2009



Ду	Р <sub>у</sub> , атм	L, мм	D, мм	d1, мм	масса
50	16	104	160	49	4,8
80		114	195	78	8,7
100		114	215	96	10,4
150		128	280	146	17,7
200		130	335	202	25,5
250		144	405	254	37,6
300		146	460	303	48,6
350		154	520	351	68,7
400		164	580	398	92,9
500		194	710	501	154,6
600		194	840	602	219,5
700		204	910	692	236,6
800		204	1020	792	286,9
900		234	1120	892	347,0
1000		264	1255	992	451,3

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Инов. № подл.	Подп. и дата	Инов. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ду	Рy, атм	L, мм	D, мм	d1, мм	масса
50	25	104	160	49	5,9
80		118	195	78	9,6
100		130	230	96	14,3
150		150	300	146	27,2
200		164	360	202	38,3
250		164	425	254	56,1
300		174	485	303	73,4
350		184	550	351	102,7
400		214	610	398	140,2
500		214	730	500	198,8
600		244	840	600	270,7
700		264	960	690	374,9
800		284	1075	790	470,6
900		304	1185	892	573,4
1000		314	1315	992	694,2
50	40	104	160	48	5,9
80		124	195	78	10,4
100		144	230	96	16,2
150		150	300	145	28,3
200		184	375	200	54,5
250		210	445	252	82,9
300		238	510	301	125,3
350		246	570	351	153,4
400		284	655	398	234,1
500		294	755	495	302,3
600		294	890	595	411,0
700		334	995	695	520,5
800		394	1135	795	772,1
50	63	128	175	47	9,9
80		158	210	77	16,0
100		168	250	94	23,9
150		224	340	142	53,8
200		234	405	198	81,3
250		244	470	246	114,6
300		254	530	294	155,4
350		294	595	342	218,7
400		324	670	386	303,8
500		344	800	485	441,4
600		374	925	585	609,9
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

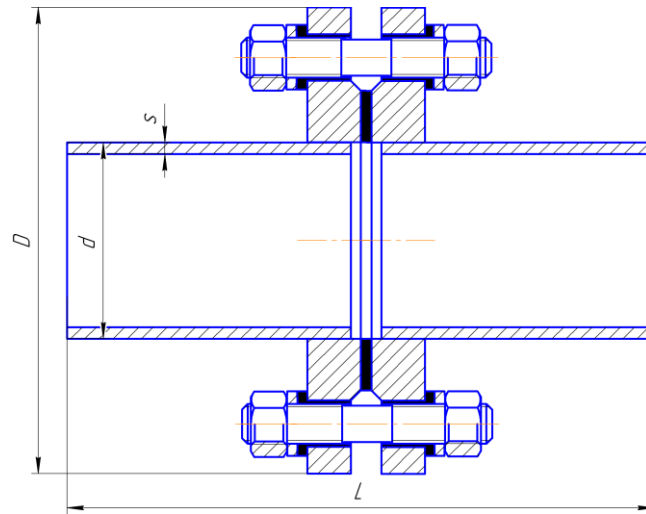
Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ду	Рy, атм	L, мм	D, мм	d1, мм	масса
<b>700</b>		464	1045	685	692,4
<b>50</b>	<b>80/100</b>	150	195	45	13,1
<b>80</b>		188	230	75	22,4
<b>100</b>		208	265	92	32,6
<b>150</b>		264	350	136	74,3
<b>200</b>		294	430	190	123,1
<b>250</b>		334	500	236	186,8
<b>300</b>		374	585	284	289,8
<b>350</b>		404	655	332	390,7
<b>400</b>		414	715	376	484,4
<b>50</b>	<b>160</b>	164	195	45	14,0
<b>80</b>		194	230	75	23,6
<b>100</b>		214	265	92	34,8
<b>150</b>		274	350	136	79,4
<b>200</b>		304	430	190	136,5
<b>250</b>		344	500	236	207,4
<b>300</b>		384	585	284	320,4
<b>50</b>	<b>200</b>	204	210	46	25,4
<b>80</b>		278	290	80	61,3
<b>100</b>		364	360	102	118,4
<b>150</b>		394	440	150	210,9
<b>200</b>		474	535	192	362,4
<b>250</b>		614	670	254	714,1
<b>50</b>	<b>250</b>	217	215,90	61,98	26,7
<b>80</b>		249	244,35	90,68	64,4
<b>100</b>		262	266,70	116,08	116,3
<b>150</b>		357	311,15	170,69	212,2
<b>200</b>		440	374,65	221,49	328,5

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

### СЗК ТУ 1462-003-96231033-2009



DN	PN, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	Труба		Масса, кг
				Диаметр	Толщина стенки	
20	6	410	90	25	4	1,9
25		410	100	32	4	2,4
32		410	120	38	4	3,4
40		410	130	45	4	4,1
50		460	140	57	4	5,1
65		460	160	76	4	6,5
80		470	185	89	4	8,8
100		470	205	108	4	10,5
125		480	235	133	4	13,8
150		480	260	159	4	16,1
200		490	315	219	4	22,1
250		500	370	273	4	28,6
300		500	435	325	4	36,3
350		520	485	377	4	44,2
400		520	535	426	4	52,0
500		520	640	530	4	66,3
600		520	755	630	4	84,5
(700)		550		720	4	112,1

ОЗНО

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Инов. № подл.
Подп. и дата
Инов. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

DN	PN, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	Труба		Масса, кг
				Диаметр	Толщина стенки	
800		550	975	820	4	136,4
20	10	410	105	25	4	2,3
25		410	115	32	4	2,9
32		410	135	38	4	4,2
40		410	145	45	4	5,1
50		460	160	57	4	6,5
65		460	180	76	4	8,9
80		470	195	89	4	10,3
100		470	215	108	4	12,7
125		480	245	133	4	16,9
150		480	280	159	4	20,6
200		490	335	219	4	26,5
250		500	390	273	4	34,5
300		500	440	325	4	41,6
350		520	500	377	4	50,8
400		520	565	426	4	64,7
500		520	670	530	4	82,3
600		520	780	630	4	110,8
(700)		550		720	4	157,6
800		550	1010	820	4	202,4
20	16	410	105	25	4	2,6
25		410	115	32	4	3,5
32		410	135	38	4	4,5
40		410	145	45	4	5,6
50		460	160	57	4	7,6
65		460	180	76	4	10,1
80		470	195	89	4	11,3
100		470	215	108	4	14,3
125		480	245	133	4	18,8
150		480	280	159	4	22,9
200		490	335	219	4	30,6
250		500	405	273	4	42,2
300		500	460	325	4	51,3
350		520	520	377	4	64,8
400		520	580	426	6	94,2
500		520	710	530	6	154,2
600		520	840	630	6	207,9

Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Лист

94

DN	PN, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм	D, мм	Труба		Масса, кг
				Диаметр	Толщина стенки	
(700)		550		720	6	226,3
800		550	1020	820	6	274,8
20	25	410	105	25	4	2,8
25		410	115	32	4	3,5
32		410	135	38	4	4,9
40		410	145	45	4	6,0
50		460	160	57	4	7,8
65		460	180	76	4	9,7
80		470	195	89	4	12,0
100		470	230	108	4	16,6
125		480	270	133	4	22,6
150		480	300	159	4	27,6
200		490	360	219	4	37,0
250		500	425	273	4	51,0
300		500	485	325	6	71,4
350		520	550	377	6	97,1
400		520	610	426	8	132,0
500		520	730	530	8	187,9
600		520	840	630	8	245,3
(700)		550		720	8	330,6
800		550	1075	820	8	450,6

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# Фильтр сетчатый ТУ 3742-004-96231033-2013

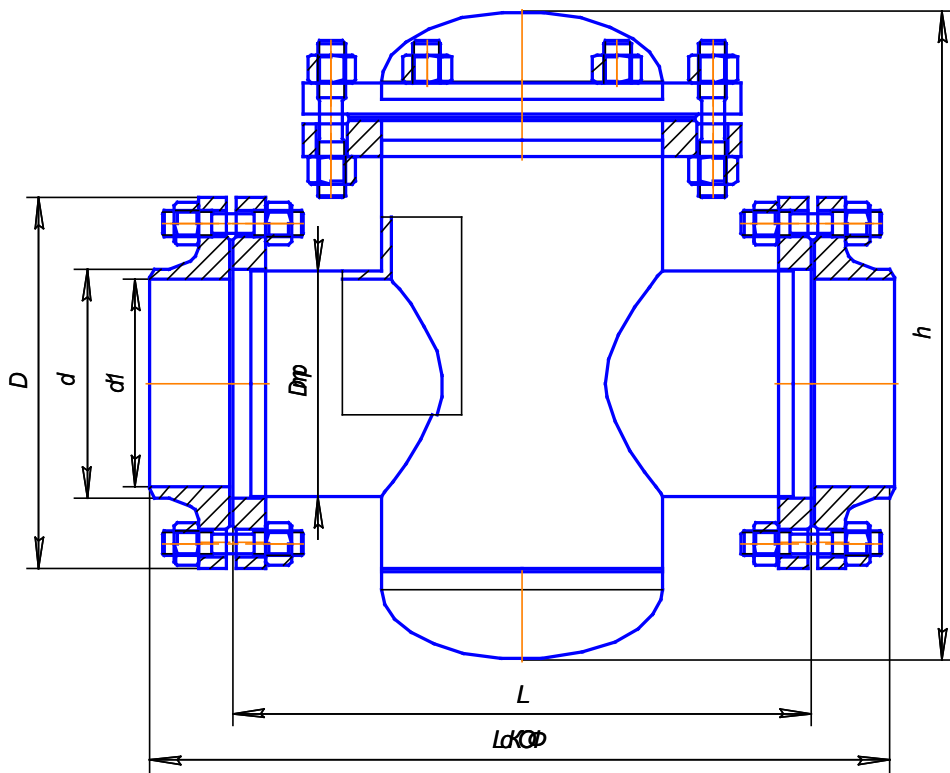


Рис.1 - Для  $P_u$  до и включительно  $25 \text{ кг/см}^2$

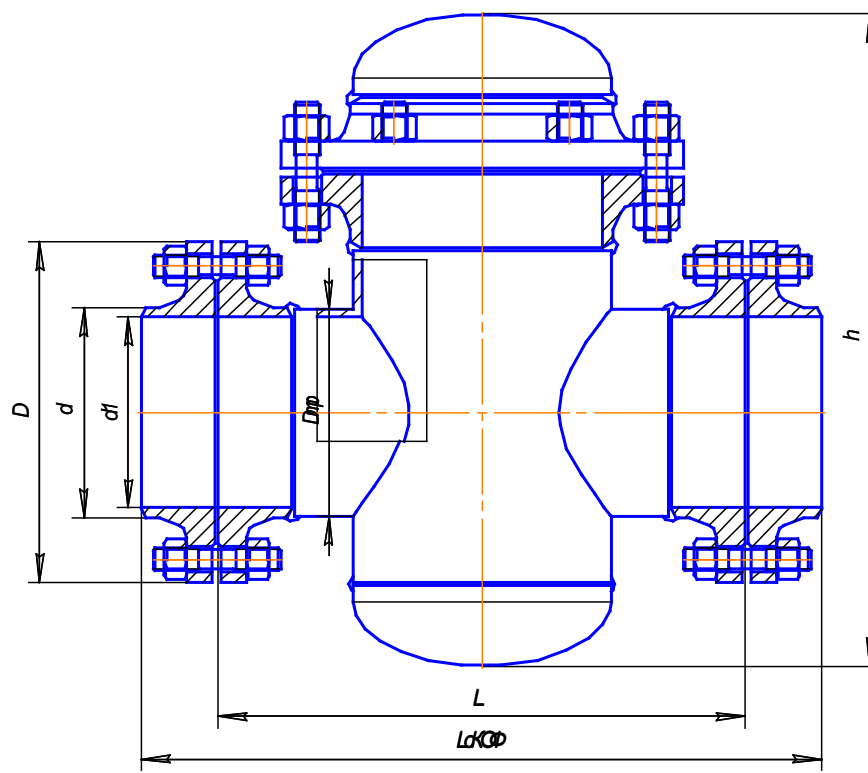


Рис.2 - Для  $P_u$  более  $25 \text{ кг/см}^2$

Предельные отклонения габаритных размеров не более 5%

$P_u$	Размеры, мм								Масса, кг		Рис.
	$D_u$	$D_{тр}$	L	$L_{сКОФ}$	D	d	d1	h	без КОФ	с КОФ	
16	50	57	287	389	160	58	49	317,5	17,98	24,03	1
	80	89	311	423	195	90	78	365,5	26,62	36,58	1
	100	108	380	492	215	110	96	424,5	42,82	55,71	1
	150	159	451	577	280	161	146	512,5	73,56	95,93	1
	200	219	525	653	335	222	202	595	116,58	149,04	1
	250	273	594	736	405	278	254	697	166,72	216,26	1

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Инов. № подл.	Подп. и дата
Инов. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----



Размеры, мм									Масса, кг		Рис.
Ру	Ду	Дтр	L	ЛсКОФ	D	d	d1	h	без КОФ	с КОФ	
	300	325	656	802	460	330	303	785	237,66	298,34	1
	350	377	720	874	520	382	351	875,5	330,94	416,13	1
	400	426	867	1031	580	432	398	1005	507,49	623,50	1
	500	530	1026	1220	710	535	501	1241,5	750,45	944,30	1
	600	630	1118	1314	840	636	602	1420,5	945,84	1231,78	1
	700	720	1232	1438	910	726	692	1543,5	1139,84	1457,97	1
	800	820	1336	1542	1020	826	792	1711	1418,42	1787,41	1
	900	920	1481	1717	1120	926	892	1876	1813,38	2256,84	1
	1000	1020	1737	1973	1255	1028	992	2139,5	2552,09	3153,13	1
25	50	57	291	393	160	58	49	320,5	19,79	26,89	1
	80	89	330	446	195	90	78	374,5	31,43	43,50	1
	100	108	416	544	230	110	96	448,5	53,08	72,02	1
	150	159	492	640	300	161	146	541,5	90,24	125,39	1
	200	219	561	723	360	222	202	629	138,87	189,25	1
	250	273	634	796	425	278	254	727,5	199,93	270,38	1
	300	325	703	877	485	330	303	831	292,18	388,78	1
	350	377	784	968	550	382	351	919	400,36	534,61	1
	400	426	908	1122	610	432	398	1050	586,18	758,32	1
	500	530	1052	1266	730	535	500	1267,5	826,50	1092,92	1
	600	630	1176	1422	840	636	600	1441,5	1141,26	1481,08	1
	700	720	1321	1587	960	726	690	1623,5	1503,26	2007,53	1
16	50	57	279	381	160	58	49	356	17,37	23,43	2
	80	89	303	415	195	90	78	401	26,11	36,08	2
	100	108	368	480	215	110	96	466	41,33	54,21	2
	150	159	439	565	280	161	146	554	72,66	95,02	2
	200	219	513	641	335	222	202	644	116,95	149,41	2
	250	273	584	726	405	278	254	748	169,82	219,36	2

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Размеры, мм									Масса, кг		Рис.
Ру	Ду	Дтр	L	ЛсКОФ	D	d	d1	h	без КОФ	с КОФ	
	300	325	648	794	460	330	303	841	249,00	309,68	2
	350	377	716	870	520	382	351	934,5	350,44	435,63	2
	400	426	863	1027	580	432	398	1070	526,66	642,67	2
	500	530	1014	1208	710	535	501	1308	771,65	965,50	2
	600	630	1110	1306	840	636	602	1491	977,26	1263,20	2
	700	720	1224	1430	910	726	692	1613	1176,09	1494,21	2
	800	820	1328	1534	1020	826	792	1790	1457,63	1826,62	2
	900	920	1467	1703	1120	926	892	1951	1830,17	2273,63	2
	1000	1020	1719	1955	1255	1028	992	2212	2463,72	3064,75	2
25	50	57	283	385	160	58	49	360	19,68	26,78	2
	80	89	322	438	195	90	78	419	31,42	43,49	2
	100	108	408	536	230	110	96	504	55,93	74,87	2
	150	159	488	636	300	161	146	603	97,10	132,25	2
	200	219	557	719	360	222	202	689,5	147,85	198,23	2
	250	273	630	792	425	278	254	794,5	215,63	286,08	2
	300	325	703	877	485	330	303	898	314,53	411,12	2
	350	377	780	964	550	382	351	1002	435,79	570,04	2
	400	426	908	1122	610	432	398	1125	630,61	802,75	2
	500	530	1044	1258	730	535	500	1361	882,82	1149,24	2
	600	630	1176	1422	840	636	600	1540	1218,07	1557,88	2
	700	720	1317	1583	960	726	690	1722	1561,18	2065,45	2
	800	820	1431	1717	1075	826	790	1908	1932,16	2532,69	2
	900	920	1583	1889	1185	926	892	2081	2353,37	3149,27	2
	1000	1020	1809	2125	1315	1028	992	2324	2957,23	3944,17	2
40	50	57	283	385	160	58	48	365	20,65	27,81	2
	80	89	326	448	195	90	78	428	33,90	46,79	2
	100	108	412	554	230	110	96	506	58,75	79,63	2

ОЗНО

Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Размеры, мм									Масса, кг		Рис.	
Ру	Ду	Дтр	L	ЛсКОФ	D	d	d1	h	без КОФ	с КОФ		
	150	159	507	655	300	161	145	625,5		119,13	155,52	2
	200	219	602	784	375	222	200	742		200,34	272,16	2
	250	273	684	892	445	278	252	861		305,10	411,64	2
	300	325	752	990	510	330	301	966		414,06	571,48	2
	350	377	849	1095	570	382	351	1080		585,89	771,92	2
	400	426	979	1263	655	432	398	1233		880,75	1170,23	2
	500	530	1140	1434	755	535	495	1438		1236,57	1646,90	2
	600	630	1265	1561	890	636	595	1644		1489,06	2059,29	2
	700	720	1415	1751	995	726	695	1843		1935,17	2648,44	2
	800	820	1558	1954	1135	826	795	2061		2541,39	3558,74	2
	900	920	1674	2120	1250	926	895	2249		3104,49	4368,10	2
	1000	1020	1895	2381	1360	1028	995	2483		3956,89	5434,50	2
63	50	57	322	468	175	58	47	409		30,77	43,07	2
	80	89	370	526	210	90	77	467		48,76	69,59	2
	100	108	476	642	250	110	94	580		97,44	129,42	2
	150	159	571	793	340	161	142	701		176,52	245,92	2
	200	219	648	880	405	222	198	804		278,59	383,68	2
	250	273	734	976	470	278	246	911		405,36	560,30	2
	300	325	811	1065	530	330	294	1027		568,51	778,75	2
	350	377	898	1192	595	382	342	1142		811,90	1086,24	2
	400	426	1058	1382	670	432	386	1290		1206,73	1597,63	2
	500	530	1209	1553	800	535	485	1542		1724,34	2326,06	2
	600	630	1353	1729	925	636	585	1763		2044,49	2858,01	2
	700	720	1483	1949	1045	726	685	1948		2607,15	3546,80	2
	800	820	1633	2099	1165	826	785	2161		4183,48	5538,18	2
	900	920	1769	2315	1285	926	885	2362		5565,79	7979,18	2
	1000	1020	2051	2627	1415	1028	985	2642		6792,70	9480,38	2

Инь. № подл.	Подп. и дата
Инь. № дубл.	Инь. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
Подп. и дата	Инь. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Размеры, мм									Масса, кг		Рис.
Ру	Ду	Дтр	L	ЛсКОФ	D	d	d1	h	без КОФ	с КОФ	
100	50	57	358	506	195	58	45	454	42,26	59,37	2
	80	89	405	591	230	90	75	517,5	65,83	96,44	2
	100	108	507	713	265	110	92	623	132,72	177,31	2
	150	159	612	874	350	161	136	760	253,68	351,84	2
	200	219	716	1008	430	222	190	886	412,63	576,56	2
	250	273	813	1145	500	278	236	1026	659,26	887,48	2
	300	325	921	1295	585	330	284	1171	948,45	1326,08	2
	350	377	1011	1415	655	382	332	1270	1160,45	1680,74	2
160	50	57	362	524	195	58	45	459	44,06	62,09	2
	80	89	409	601	230	90	75	522,5	68,41	100,22	2
	100	108	511	723	265	110	92	632	139,01	185,39	2
	150	159	620	892	350	161	136	771	270,87	374,43	2
	200	219	728	1030	430	222	190	899	444,70	622,64	2
	250	273	829	1171	500	278	236	1039	707,97	957,55	2
200	50	57	442	644	210	61	46	543	99,23	132,91	2
	80	108	558	834	290	110	80	697	203,29	280,92	2
	100	133	680	1042	360	135	102	837	395,88	542,33	2
	150	194	825	1217	440	196	150	996	679,95	957,92	2
	200	245	863	1335	535	248	192	1205	1340,47	1802,31	2

Инь. № подл.	Подп. и дата
Инь. № дубл.	Взам. инв. №
Инь. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# Фильтр сетчатый конусный ТУ 3742-004-96231033-2013

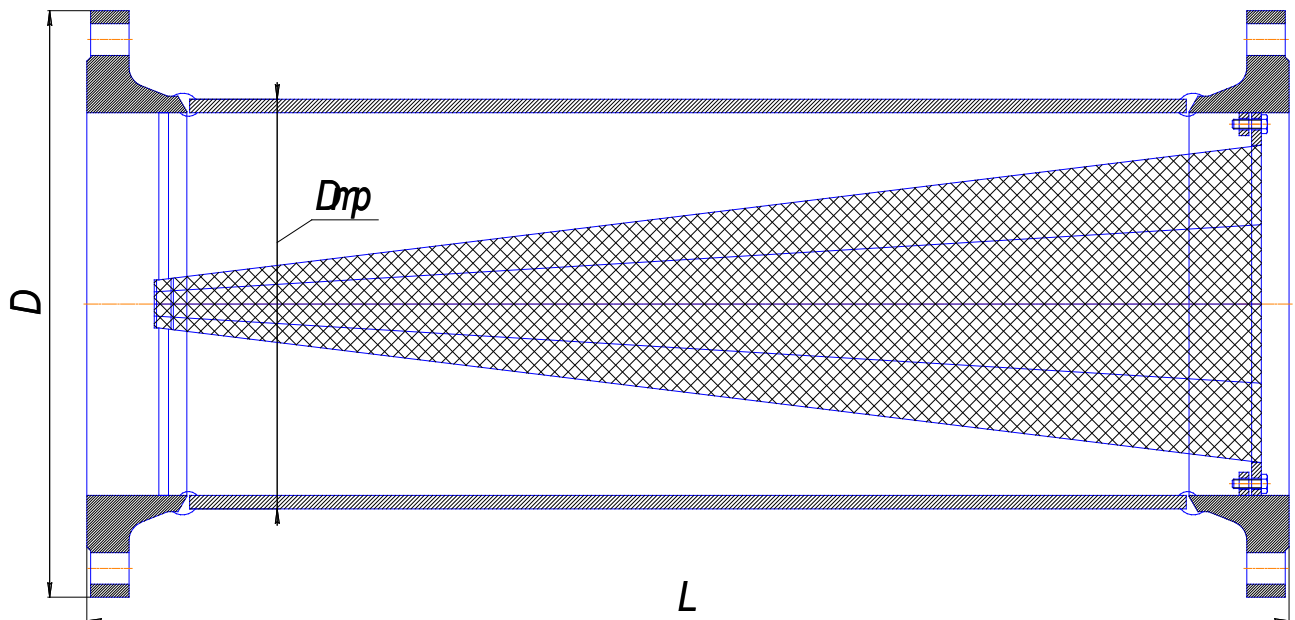


Рис.1 – Фильтр сетчатый конусный

Предельные отклонения габаритных размеров не более 5%

Рy	Дy	Дгр	L	D	Масса
16	50	57	300	160	7,19
	80	89	300	195	12,21
	100	108	500	215	18,67
	150	159	600	280	35,10
	200	219	650	335	57,59
	250	273	800	405	92,04
	300	325	1100	460	145,03
	350	377	1150	520	200,82
	400	426	1250	580	266,09
	500	530	1250	710	392,42
	600	630	1300	840	496,10
	700	720	1350	910	576,86
	800	820	1400	1020	703,19
	900	920	1450	1120	843,54
	1000	1020	1500	1255	1044,16
	1200	1220	1600	1485	1497,56
25	50	57	300	160	7,44
	80	89	300	195	12,88
	100	108	500	230	21,02
	150	159	600	300	39,67
	200	219	650	360	63,98
	250	273	800	425	100,67

Инь. № подп.	Подп. и дата
Инь. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инь. № подп.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

Py	Dy	Dtp	L	D	Масса
	300	325	1100	485	157,03
	350	377	1150	550	224,04
	400	426	1250	610	292,48
	500	530	1250	730	412,24
	600	630	1300	840	535,22
	700	720	1350	960	681,90
	800	820	1400	1075	879,08
	900	920	1450	1185	1016,95
	1000	1020	1500	1315	1224,07
	1200	1220	1600	1525	1571,50
40	50	57	300	160	7,48
	80	89	300	195	13,23
	100	108	500	230	22,31
	150	159	600	300	42,49
	200	219	650	375	81,66
	250	273	800	445	130,69
	300	325	1100	510	212,95
	350	377	1150	570	271,62
	400	426	1250	655	383,41
	500	530	1250	755	532,18
	600	630	1300	890	705,86
	700	720	1350	995	780,15
	800	820	1400	1135	1069,06
	900	920	1450	1250	1318,72
	1000	1020	1500	1360	1597,99
	1200	1220	1600	1575	2071,52
63	50	57	300	175	10,84
	80	89	300	210	17,65
	100	108	500	250	29,35
	150	159	600	340	66,35
	200	219	650	405	105,45
	250	273	800	470	165,06
	300	325	1100	530	258,20
	350	377	1150	595	359,03
	400	426	1250	670	489,20
	500	530	1250	800	695,99
	600	630	1300	925	927,59
	700	720	1350	1045	970,71
	800	820	1400	1165	1381,71
	900	920	1450	1285	2424,03
	1000	1020	1500	1415	2560,78

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

Рy	Дy	Дтр	L	D	Масса
	1200	1220	1600	1665	3306,77
100	50	57	300	195	13,80
	80	89	300	230	22,88
	100	108	500	265	37,21
	150	159	600	350	85,00
	200	219	650	430	144,14
	250	273	800	500	239,52
	300	325	1100	585	388,54
	350	377	1150	655	516,84
	400	426	1250	715	671,60
160	50	57	300	195	14,49
	80	89	300	230	23,77
	100	108	500	265	38,59
	150	159	600	350	88,90
	200	219	650	430	155,11
	250	273	800	500	256,66
	300	325	1100	585	413,42
200	50	57	300	210	23,55
	80	108	300	290	57,52
	100	133	500	360	116,02
	150	194	600	440	206,40
	200	245	650	535	353,91
	250	325	800	670	696,34

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

**ОЗНО**  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей

# Фильтр сетчатый с переходами ТУ 3742-004-96231033-2013

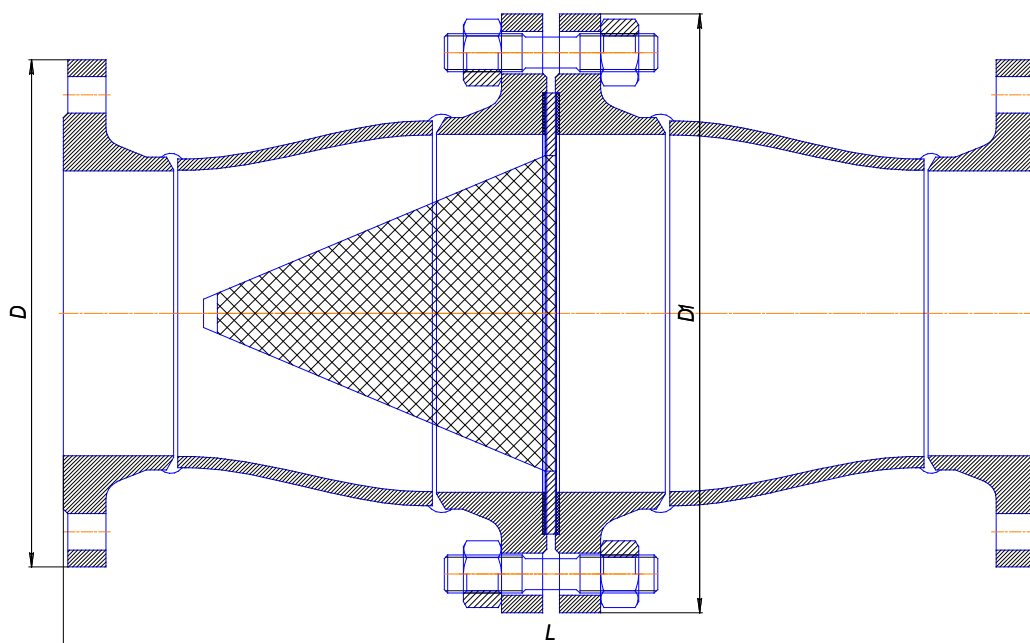


Рис.1 – Фильтр сетчатый с переходами

Предельные отклонения габаритных размеров не более 5%

Ду	Рy		L	D	D1		Масса
16	50		370	160	195		15,36
	80		390	195	215		22,05
	100		504	215	280		35,20
	150		540	280	335		55,11
	200		636	335	405		84,48
	250		656	405	460		108,28
	300		748	460	520		155,02
	350		766	520	580		205,79
	400		966	580	710		327,97
	500		1400	710	840		481,92
	600		1612	840	1020		627,10
25	50		374	160	195		17,64
	80		410	195	230		27,15
	100		542	230	300		49,03
	150		596	300	360		78,16
	200		690	360	425		113,28
	250		704	425	485		150,84
	300		806	485	550		215,13
	350		846	550	610		284,73
	400		1036	610	730		426,00
	500		1470	730	840		580,51

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ОЗНО  
Типоразмеры изделий и комплектующих частей



Ду	Рy	L	D	D1	Масса
	600	1742	840	1075	968,11
40	50	380	160	195	18,77
	80	430	195	230	29,73
	100	556	230	300	51,95
	150	616	300	375	96,90
	200	756	375	445	158,51
	250	814	445	510	234,45
	300	932	510	570	316,41
	350	978	570	655	432,89
	400	1186	655	755	625,27
63	50	458	175	210	28,80
	80	488	210	250	43,43
	100	654	250	340	86,64
	150	740	340	405	148,83
	200	840	405	470	220,33
	250	864	470	530	303,50
	300	996	530	595	414,01
	350	1066	595	670	578,32
	400	1276	670	800	866,45
100	50	490	195	230	39,18
	80	558	230	265	59,05
	100	734	265	350	118,07
	150	840	350	430	215,23
	200	990	430	500	330,60
	250	1074	500	585	524,53
	300	1226	585	655	742,50
	350	1266	655	715	935,48
160	50	510	195	230	41,07
	80	570	230	265	61,68
	100	750	265	350	124,44
	150	860	350	430	232,44
	200	1010	430	500	362,16
	250	1094	500	585	572,06
	300	828	585	0	327,00

Инь. № подл.	Подп. и дата	Инь. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, распространяется на клапана обратные поворотные 19с38нж (в дальнейшем – клапан ) и содержит техническое описание изделия, указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные, гарантируемые изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клапан предназначен для предотвращения обратного потока в трубопроводах.

Клапан имеет климатическое исполнение У,ХЛ, УХЛ категорий размещения 1,2,3 по ГОСТ 15150.

При подземной установке – коррозионостойкое покрытие.

Пример условного обозначения:

клапан обратный поворотный 19с38нж (приварное исполнение)

клапан

обратный поворотный 19с38нж-ф (фланцевое исполнение)

## 2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство клапана показано на рисунке 1.

3.1. Основными составными частями клапана являются: 1– фланец, 2- упор; 3- упор; 4 - ухо; 5-фиксатор; 6 – уплотнение; 7 – ось; 8 –корпус; 9 –крепежные элементы

3.2. Запирание /отпирание клапана производится за счет усилия, возникающего в результате подачи или возврата жидкости под давлением в рабочую полость захлопки (4).

3.3. Возврат захлопки(4) после открывания в исходное положение, при уменьшении давления осуществляется за счет своего веса.

## 3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При эксплуатации клапана должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.2.086 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003.

4.2. Эксплуатацию клапана следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

### 4.3. Запрещается:

- эксплуатировать клапан при возникновении хотя бы одной из неисправностей, указанных в разделе 8;
- производить подтяжку соединений или отсоединять клапан при наличии давления в гидросистеме;
- работать при наличии утечек из соединений;
- наносить удары по клапану, находящемуся под давлением;

## 4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Для подготовки изделия к работе необходимо:

5.1. Расконсервировать в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

5.2. Освободить от транспортировочных элементов.

Для этого:

- снять защитные колпачки ;
- состыковать и произвести затяжку соединения до упора от руки.

5.4. Из клапана удалить посторонние предметы (транспортировочные)

Для этого:

- расположить клапан вертикально;
- удалить транспортировочный упор из древесины;
- произвести чистку и смазку ветошью;

## 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ на рабочем месте.

Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности, безопасным приемам ведения работ, не прошедший обучение правилам эксплуатации клапана, к работе не допускается.

6.2. При приварном исполнении присоединения клапана к трубопроводу:

- установить клапан открыванием затвора по потоку (стрелкой).
- произвести сварочные работы.

6.3. При приварном исполнении клапана к трубопроводу:

- демонтировать клапан;
- произвести сварку фланцев к трубопроводу;
- произвести сборку открываем затвора по потоку и стяжку

Также производится установка клапана в собранном виде.

- стянуть крепежные элементы
- при производстве сварочных работ охлаждать фланец (1) влажной ветошью.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания клапана в постоянной технической исправности.

7.1. Технический уход за клапаном включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений;
- проверяется качество рабочей поверхности упора. Трещины, вмятины и другие дефекты не допускаются.

7.2. При перерывах в работе свыше 4 месяцев произвести консервацию изделия в следующем порядке:

- очистить изделие от пыли и грязи;
- протереть насухо от влаги; наружные поверхности изделия покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877.

7.3. Хранить в закрытом неотапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 70%.

## 7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Внешние проявления неисправности	Вероятная причина неисправности	Метод устранения
1	Течь рабочей жидкости между корпусом и фланцем клапана.	Изношены или повреждены уплотнения. Не произведена стяжка	Заменить уплотнения. Стянуть крепление
2	Течь рабочей жидкости между упором и ухо	Изношено уплотнительные поверхности	Заменить упор и ухо

**Примечание:** в период гарантийного срока разборка и ремонт изделия может осуществляться потребителем только по согласованию с изготовителем.

## 8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Кратковременное хранение:

- срок кратковременного хранения не более 1 года;
- изделие подвергнуть консервации;
- хранить в закрытом неотапливаемом помещении.

9.2. Длительное хранение:

- срок длительного хранения 3 года;
- изделие подвергнуть консервации, упаковать в ящик;
- хранить в закрытом неотапливаемом помещении.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.ozno.nt-rt.ru](http://www.ozno.nt-rt.ru) || эл. почта: [oz@nt-rt.ru](mailto:oz@nt-rt.ru)